

Anexo del Acuerdo IEM-CG/84/2020



INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN

PROCESO ELECTORAL LOCAL 2020-2021

MODELOS DE LOS MATERIALES ELECTORALES PARA EL PROCESO ELECTORAL LOCAL 2020-2021

DICIEMBRE 2020

CONTENIDO

MATERIALES ELECTORALES

TERRITORIO NACIONAL

1. Urna para la elección de la Gobernatura.
2. Urna para la elección de Diputaciones Locales.
3. Urna para la elección del Ayuntamiento.
4. Caja paquete electoral para la elección de la Gobernatura (250 mm.).
5. Caja paquete electoral para la elección del Ayuntamiento (150 mm.).
6. Base porta urna
7. Caja contenedora de material electoral.

VOTO EN EL EXTRANJERO

1. Urna para la elección de la Gobernatura VOTOMEX.
2. Caja contenedora de sobres VOTOMEX.
3. Caja paquete electoral VOTOMEX.

TERRITORIO NACIONAL



INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
URNA PARA LA ELECCIÓN DE LA GUBERNATURA

CAMBIOS

REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

**Nota:**

Las urnas se empacarán en la caja contenedora del material electoral.

Entre los dobleces de la urna de GUBERNATURA se colocará un instructivo de armado.

Las urnas correspondientes a SIMULACRO se entregarán por separado del resto de los materiales.

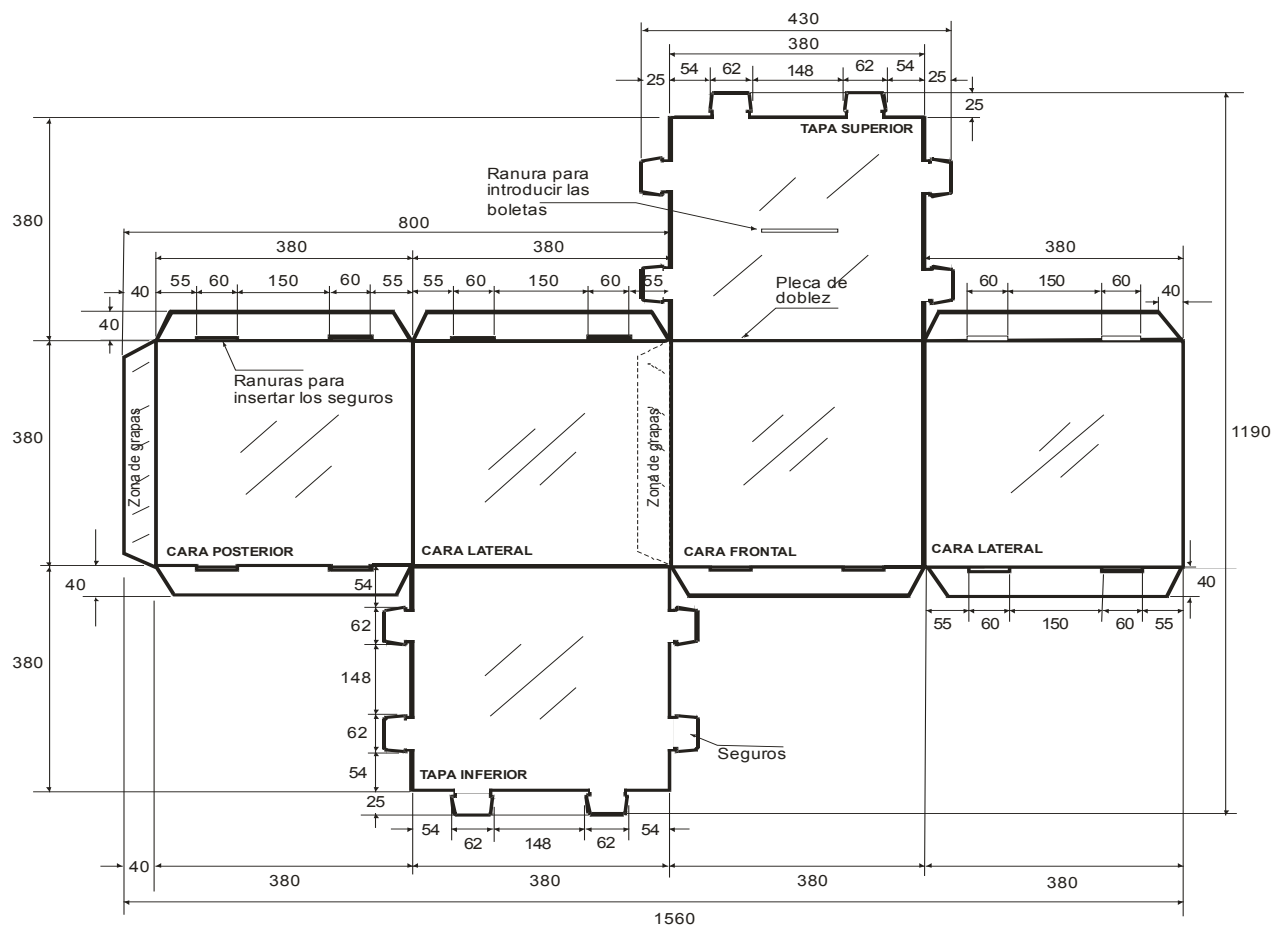
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: URNAS ELECTORALES		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Lámina rígida plana transparente cristal.			Calibre: 1 mm (40 puntos).	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas.	Resistencia de la urna armada: 4 kg con carga interna. Por caída esquinada o superficie plana. Por tracción al abrir.	ELABORÓ:
DIMENSIONES: Largo: 380 mm Ancho: 380 mm Alto: 380 mm		Resina polipropileno copolímero random.		Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3.	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades físicas y de transparencia.			REVISÓ:
Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm)		Grabada con líneas diagonales a 45°.		Resistencia a la tensión: 27 N/mm ² .	U.V. al 1% en peso (+2%).			APROBÓ:
		Transparencia: 95% mínimo.		Gramaje: 880 g/m ² (± 5%) (924g-836g).				
ACOTACIONES: Milímetros	ESCALA: Sin escala	NORMAS: NMX-E-232-CNCP-2014 ASTM D638-15 ASTM D1003-14 ASTM D1238-14				PROCESO: Extrusión y suajado	EQUIPO: Suajadora	



INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
URNA PARA LA ELECCIÓN DE LA GUBERNATURA

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Dimensiones generales del desarrollo para la producción de urna:



Grapas para cerrar la urna en una pieza:
 10 grapas (5 en cada sección especificada).

Material:

Alambre electro-galvanizado.
 Ancho: 95 milésimas de pulgada (2.4 mm).
 Espesor: 23 milésimas de pulgada (0.6 mm).

Dimensiones de la grapa:

Ancho de lomo: 12 mm.
 Largo de pata: 9 mm.

Nota: las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:	
DESARROLLO PARA PRODUCCIÓN		Lámina rígida plana transparente cristal.	Calibre: 1 mm (40 puntos).	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas.		
DIMENSIONES:		Resina polipropileno copolímero random.	Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3.	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades.		REVISÓ:
Exteriores	Largo: 380 mm	Grabada con líneas diagonales a 45°.	Resistencia a la tensión: 27 N/mm ² .	físicas y de transparencia.		
Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm)	Ancho: 380 mm	Transparencia: 95% mínimo.	Gramaje: 880 g/m ² (± 5%) (924g-836g).	U.V. al 1% en peso (+2%).		APROBÓ:
ACOTACIONES:		NORMAS:			PROCESO:	
Milímetros	ESCALA:	NMX-E-232-CNCP-2016	ASTM D638-15	ASTM D1003-14	ASTM D1238-14	EQUIPO:
	Sin escala				Extrusión y suajado	Extrusora y Suajadora

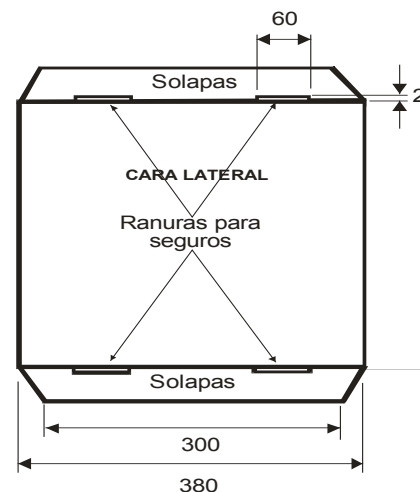
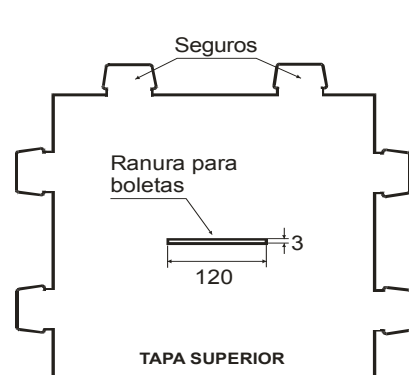


INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
URNA PARA LA ELECCIÓN DE LA GUBERNATURA

CAMBIOS

REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

SUAJES PARA LA FORMACIÓN DE RANURAS Y SEGUROS



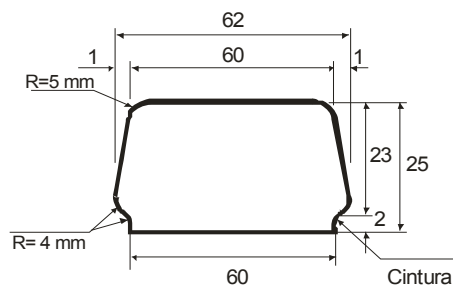
Sujes para formar ranuras:

En la tapa superior para introducir las boletas
 Largo: 120 mm (± 2 mm).
 Ancho: 3 mm ($+1$; -0.0 mm).

Sujes para formar solapas:

En solapas para insertar los seguros
 Largo: 60 mm ($+1$; -0.0 mm).
 Ancho: 2.0 mm ($+1$ mm; -0.0 mm).

Seguros



Sujes para formación de seguros:

Ubicados en los tres lados libres de las tapas superior e inferior.
 (2 seguros en cada uno de los tres lados libres).

De forma cónica: 60 mm en la parte superior; 62 mm en la parte inferior (± 1 mm); y 25 mm (± 1.0 mm) de altura.

Cintura:

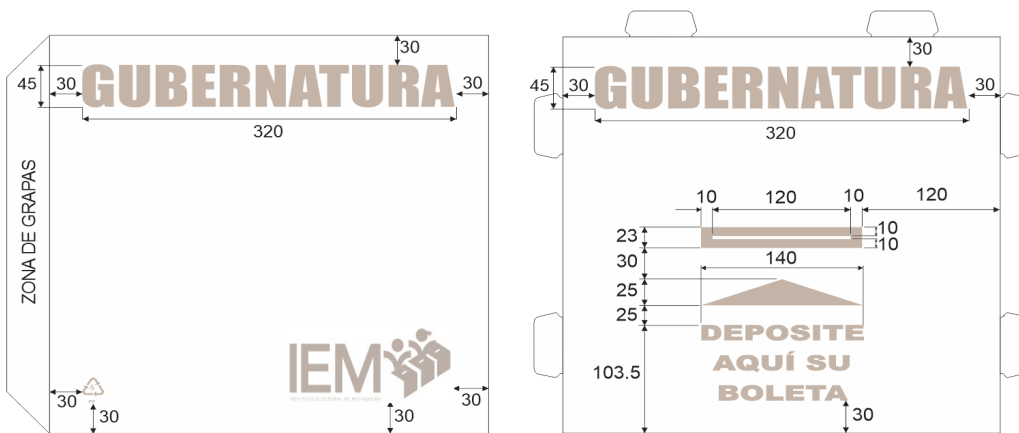
Largo: 60 mm.
 Alto: 2.0 mm (para sujetarse a la ranura).

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:		
SUAJES PARA FORMAR RANURAS Y SEGUROS		Lámina rígida plana transparente cristal.	Calibre: 1 mm (40 puntos).	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas.			
DIMENSIONES:		Resina de polipropileno copolímero random.	Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3.	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades físicas y de transparencia.		REVISÓ:	
Exteriores	Largo: 380 mm	Grabada con líneas diagonales a 45°.	Resistencia a la tensión: 27 N/mm ² .				
Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm)	Ancho: 380 mm	Transparencia: 95% mínimo.	Gramaje: 880 g/m ² ($\pm 5\%$) (924g-836g).	U.V. al 1% en peso (+2%).		APROBÓ:	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:			PROCESO:	EQUIPO:	
Milímetros	Sin escala	NMX-E-232-CNCP-2016	ASTM D638-15	ASTM D1003-13	ASTM D1238-14	suajado	Suajadora



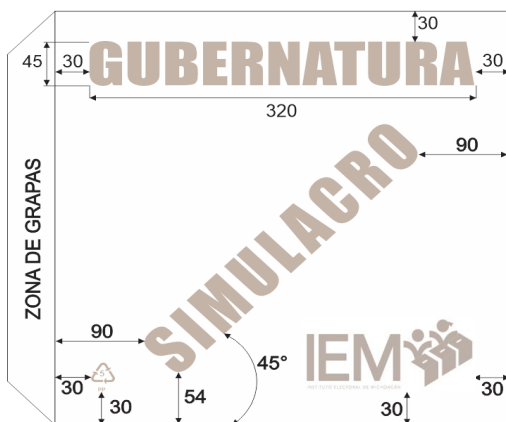
INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
URNA PARA LA ELECCIÓN DE LA GUBERNATURA

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		



Caras frontal, posterior y laterales

Tapa superior



Impresión adicional en caras laterales

IMPRESIÓN DE LA URNA DE GUBERNATURA.

Las impresiones serán en efecto espejo sobre la superficie lisa e interna de la tapa superior, caras frontal, posterior y laterales.

Impresión en la Tapa superior:
 GUBERNATURA.

Fuente: Impact de 153 puntos (extendida en eje X= de 303.51 a 320.0 mm).

Marco perimetral de la ranura:

10 mm de ancho.

Flecha indicadora: 140 mm de largo por 25 mm de ancho.

Texto: DEPOSITE AQUÍ SU BOLETA.

Fuente: Micrograma Dee Bold Extended de 63 puntos.

Impresiones en cara frontal, posterior y laterales:

Emblema del IEM.

Imagen proporcionada por el Instituto.

Dimensiones: 114 mm de largo x 40 mm de alto.

Texto:

GUBERNATURA.

Fuente: Impact de 153 puntos (extendida en eje X= de 303.51 a 320.0 mm).

Cara frontal:

Logotipo de reciclado.

Dimensiones: 20 mm de ancho x 27 mm de alto.

URNAS SIMULACRO.

Impresión adicional en caras frontal, posterior y laterales:

Texto: **SIMULACRO.**

Fuente: Impact de 153 puntos (45 mm de alto x 247 mm de largo).

Inclinación 45°.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: IMPRESIÓN URNA GUBERNATURA		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Impresión en serigrafía.			ELABORÓ:	
DIMENSIONES: Las indicadas en los gráficos.		Tinta UV o base agua.			REVISÓ:	
		A una tinta.			APROBÓ:	
		Color Pantone 7529U.				
ACOTACIONES: Milímetros	ESCALA: Sin escala	NORMAS: NOM-252-SSA1-2013 NMX-E-232-CNCP-2016		PROCESO: Impresión	EQUIPO: Impresora plana para serigrafía	



INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
URNA PARA LA ELECCIÓN DE LA GUBERNATURA

CAMBIOS

REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

CINTA DE SEGURIDAD PARA EL SELLADO DE LAS URNAS Y CAJA PAQUETE ELECTORAL.



PROCESO ELECTORAL LOCAL 2020-2021

Emblema del IEM archivo proporcionado por el Instituto.
 Medidas: 103 mm de largo x 30 mm de alto.

Texto: **PROCESO ELECTORAL LOCAL 2020-2021.**

Fuente: Impact 124 puntos (comprimida en eje X= de 679.83 a 370.10 mm).

Características de la cinta

La cinta adhesiva debe presentarse embobinada uniformemente sobre sí misma en un centro de cartón, sin presentar defectos tales como:

- Telescopeo: deslizamiento de las capas de la cinta una sobre otra.
- Ventaneo: enrollado de la cinta en el cual sus capas individuales están parcialmente separadas entre si, permitiendo ver a través del embobinado o bien, presentar protuberancias.
- Sangrado: cuando la cinta adhesiva presenta pegajosidad por los extremos.

Al desembobinar la cinta a una longitud de tres metros, no debe romperse o desgarrarse.

Al desembobinar la cinta al menos tres metros no debe mostrar desprendimiento de adhesivo o texto.

La cinta adhesiva nueva debe contar con una ceja o pestaña que permita el fácil desembobinado.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:
CINTA DE SEGURIDAD		Polipropileno adherible transparente.	Cinta de uso ligero.	Adhesivo hotmelt.	
DIMENSIONES:		Impresión en flexografía.	Calibre 25 micras (± 2 micras).	Tratamiento corona 38-42 Dynas .	REVISÓ:
Tolerancia (+2.5%; -0.0%)	Ancho: 48 mm	A una tinta.	Espesor adhesivo: 18 micras (± 2 micras).	Carrete o centro de cartón: Diam. ext. 80 mm y espesor de 1.5 mm.	
	Largo: 15 mm	Color negro.	Elongación 40% mm.	Diámetro exterior total de cinta y carrete 86 mm.	APROBÓ:
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO:
Milímetros	Sin escala	NMX-N-099-SCFI-2009 ASTM D3652/D3652M-01(2012)		Impresión	Embobinadoras



INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
URNA PARA LA ELECCIÓN DE LA GUBERNATURA

CAMBIOS

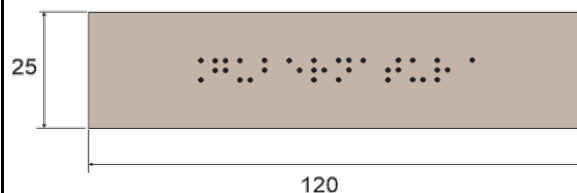
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

ETIQUETA BRAILLE ADHERIBLE PIGMENTADA EN EL COLOR POR TIPO DE ELECCIÓN.

Color de la Elección:

Pantone 7529U para GUBERNATURA.

GUBERNATURA



La Etiqueta Braille debe pigmentarse en el color de la elección.

Las etiquetas adhesivas deben presentarse en planillas tamaño carta de 16 piezas, sin defectos de:

- Ventaneo: deficiente adhesión de la mica sobre el respaldo, presentando burbujas de aire.
- Sangrado: etiqueta adhesiva con pegajosidad por los extremos.

La mica adherible no debe romperse o desgarrarse al levantar la etiqueta.

La mica adherible debe contar con un suaje que permita el fácil levantamiento del papel de respaldo.

Nota:

El fabricante de las urnas deberá pegar las etiquetas braille en la urna como se indica en la figura.



Ubicación de la Etiqueta Braille en la urna:

Parte superior donde se encuentra la ranura.

Producción adicional de Etiquetas Braille:

En caso de reutilizar urnas, el Instituto solicitará la cantidad adicional de Etiquetas Braille para actualizar las urnas existentes y serán entregadas en paquetes al Instituto empacadas con papel Kraft, clasificadas por distrito, además llevarán una etiqueta que identifique el producto.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORÓ:	
ETIQUETAS BRAILLE		Mica autoadherible pigmentada.	Elongación de la etiqueta 40% .		
DIMENSIONES:		Respaldo: papel bond siliconado.	PEEL (Adhesión al acero 180°): 127 g/pulgada.	REVISÓ:	
Tolerancia	Largo: 120 mm	Calibre 5 milésimas incluye respaldo.	LOOP TACK (Pegajosidad): 17 g/pulgada.		
(±1.0 mm)	Ancho: 25 mm	Espesor adhesivo: 17 micras (±2 micras).	SHEAR (Poder de fijación): 144 g/pulgada.	APROBÓ:	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO:
Milímetros	Sin escala	NMX-N-099-SCFI-2009 ASTM D3652/D3652M-01(2012)		Suaje y Grabado	Braille



INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
URNA PARA LA ELECCIÓN DE LA GUBERNATURA

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

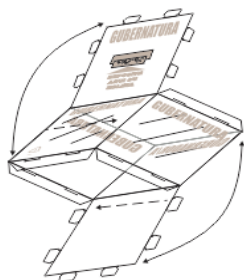
Archivo proporcionado por el IEM

INSTRUCTIVO DE ARMADO Y SELLADO DE LA URNAS

PASO 1

DESPLEGADO DE LA URNA

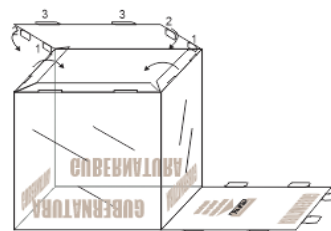
DESPLIEGUE LA URNA Y PROCEDA A DOBLARLA EN SENTIDO CONTRARIO AL QUE SE ENCUENTRA.



PASO 2

ENSAMBLE DE LA TAPA INFERIOR

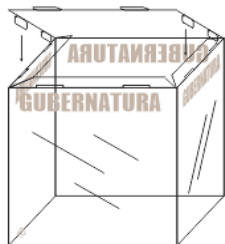
INICIE EL ARMADO DE LA TAPA INFERIOR Y PARA ELLO DOBLE LAS SOLAPAS DE LAS PAREDES LATERALES HACIA EL INTERIOR DE LA URNA, DESPUÉS DOBLE LOS SEGUROS DE LA TAPA HACIA ABAJO INSERTÁNDOLOS VERTICALMENTE EN LAS RANURAS DE LAS SOLAPAS INICIANDO CON LOS DE ATRÁS HACIA ADELANTE.



PASO 3

ENSAMBLE DE LA TAPA SUPERIOR

PARA EL ARMADO DE LA TAPA SUPERIOR, GIRE LA URNA Y REPITA EL PROCEDIMIENTO DESCRITO EN EL PASO 2.



PASO 4

SELLADO DE LA URNA

ARMADAS LAS TAPAS SUPERIOR E INFERIOR PROCEDA A SELLAR LA URNA, UTILIZANDO LA CINTA COMO SE MUESTRA EN LA FIGURA. AL TERMINAR PASE LA MANO SOBRE LA CINTA PARA QUE ÉSTA SE ADHIERA AL MATERIAL DE LA URNA.



Empaque de los instructivos:

Se producirá un instructivo por casilla y se deberán colocar entre los dobleces de la urna.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORO:	
INSTRUCTIVO DE ARMADO		Papel bond de 75 g/m ² .	Forma de impresión: Apaisada	Márgenes:	Superior: 20 mm.
DIMENSIONES:		Impresión en offset 1x0 (una cara).			Inferior: 20 mm.
Tamaño carta	Largo: 279 mm	A una tinta.			Izquierdo: 20 mm.
	Alto: 216 mm	Color negro.			Derecho: 20 mm.
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO:
Milímetros	Sin escala	ISO 216 (SERIE ANSI-A)		Impresión	Prensa plana
					REVISÓ:
					APROBÓ:



INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
URNA PARA LA ELECCIÓN DE DIPUTACIONES LOCALES

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

**Nota:**

Las urnas se empaquetarán en la caja contenedora del material electoral. Entre los dobleces de la urna de DIPUTACIONES LOCALES se colocará un instructivo de armado.

Las urnas correspondientes a SIMULACRO se entregarán por separado del resto de los materiales.

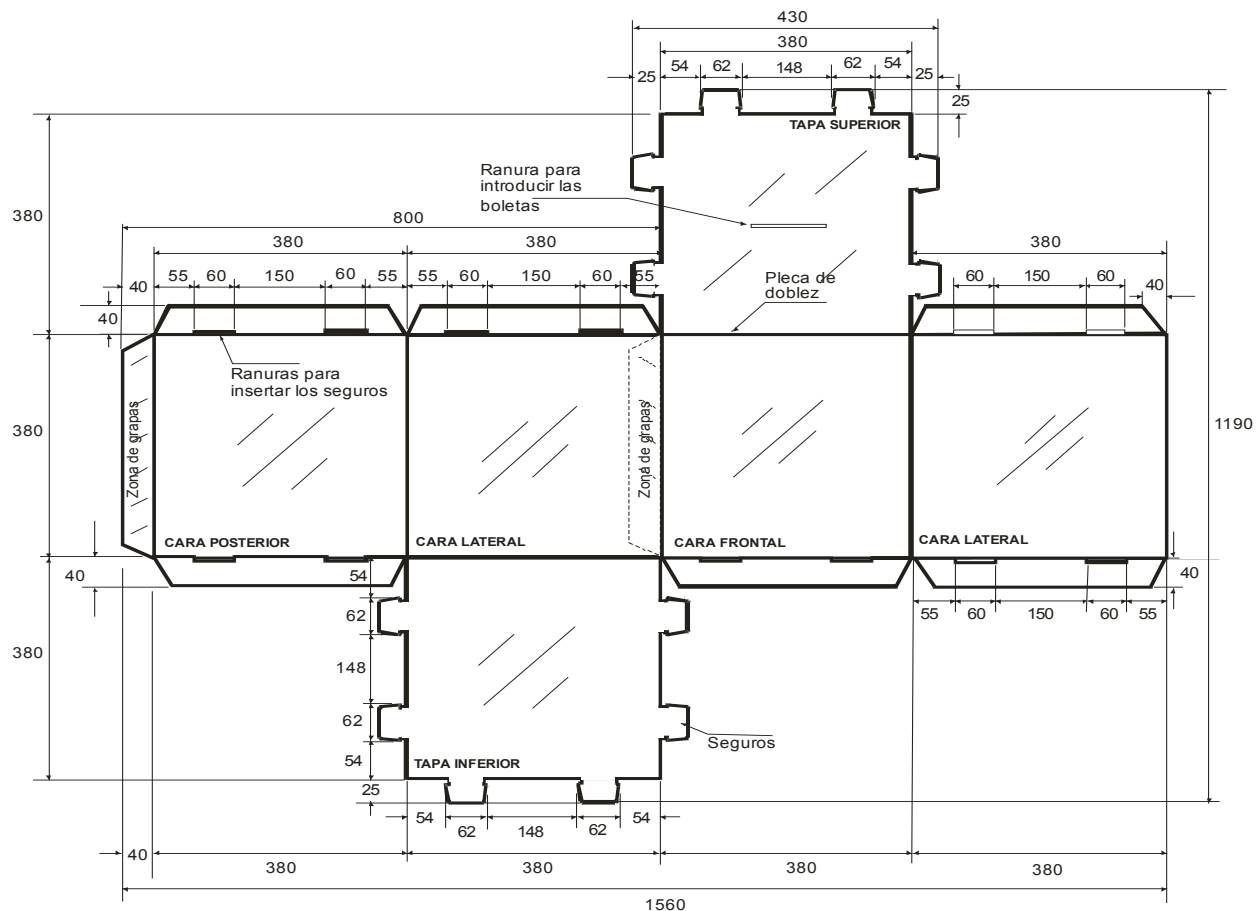
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: URNA ELECCIÓN DIPUTACIONES LOCALES		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Lámina rígida plana transparente cristal.			Resistencia de la urna armada: 4 kg con carga interna. Por caída esquinada o superficie plana.		ELABORÓ:
Largo: 380 mm		Calibre: 1 mm (40 puntos).	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas.		Por tracción al abrir.		
DIMENSIONES: Exteriores		Resina de polipropileno copolímero random.	Indice de fluidez: (MFR) dg/min 2.3.	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades físicas y de transparencia.		REVISÓ:	
Ancho: 380 mm		Grabada con líneas diagonales a 45°.	Resistencia a la tensión: 27 N/mm ² .	U.V. al 1% en peso (+2%).			
Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm)		Alto: 380 mm	Transparencia: 95% mínimo.	Gramaje: 880 g/m ² (± 5%) (924g-836g).	APROBÓ:		
ACOTACIONES: Milímetros	ESCALA: Sin escala	NORMAS: NMX-E-232-CNCP-2014 ASTM D638-15 ASTM D1003-14 ASTM D1238-14			PROCESO: Extrusión y suajado	EQUIPO:	



INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
URNA PARA LA ELECCIÓN DE DIPUTACIONES LOCALES

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Dimensiones generales del desarrollo para la producción de urna:



Grapas para cerrar la urna en una pieza:
 10 grapas (5 en cada sección especificada).

Material:
 Alambre electro-galvanizado.
 Ancho: 95 milésimas de pulgada (2.4 mm).
 Espesor: 23 milésimas de pulgada (0.6 mm).

Dimensiones de la grapa:
 Ancho de lomo: 12 mm.
 Largo de pata: 9 mm.

Nota:
 Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

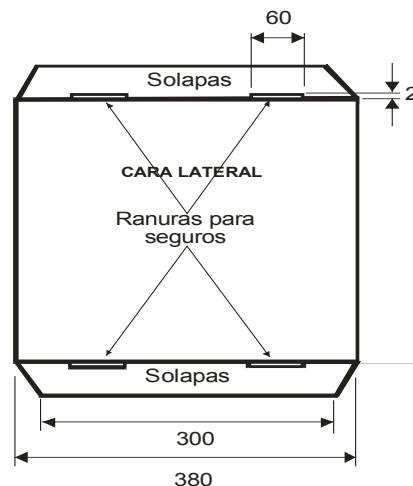
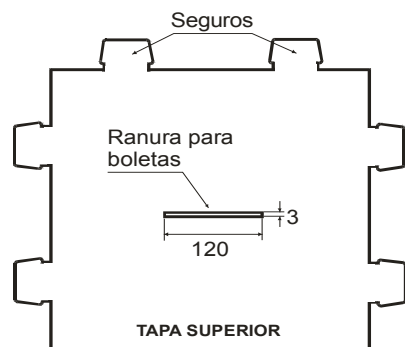
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:
DESARROLLO PARA PRODUCCIÓN		Lámina rígida plana transparente cristal.	Calibre: 1 mm (40 puntos).	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas.	
DIMENSIONES:		Resina polipropileno copolímero random.	Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3.	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades físicas y de transparencia.	REVISÓ:
Exteriores	Largo: 380 mm	Grabada con líneas diagonales a 45°.	Resistencia a la tensión: 27 N/mm ² .		
	Ancho: 380 mm	Transparencia: 95% mínimo.	Gramaje: 880 g/m ² (± 5%) (924g-836g).	U.V. al 1% en peso (+2%).	APROBÓ:
Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm)	Alto: 380 mm				
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:			PROCESO:
Milímetros	Sin escala	NMX-E-232-CNCP-2014 ASTM D638-15 ASTM D1003-14 ASTM D1238-14	Extrusión y suajado	EQUIPO:	



INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
URNA PARA LA ELECCIÓN DE DIPUTACIONES LOCALES

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

SUAJES PARA LA FORMACIÓN DE RANURAS Y SEGUROS



Sujes para formar ranuras:

En la tapa superior para introducir las boletas.

Largo: 120 mm (± 2 mm) .

Ancho: 3 mm (+1; -0.0 mm).

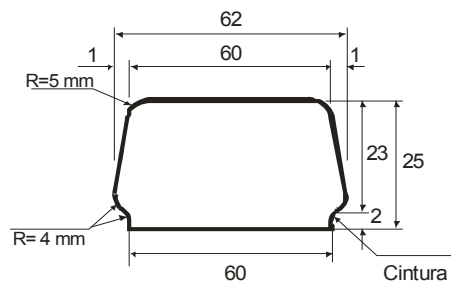
Sujes para formar solapas:

En solapas para insertar los seguros.

Largo: 60 mm (+1; -0.0 mm) .

Ancho: 2.0 mm (+1 mm; -0.0 mm).

Seguros



Sujes para formación de seguros:

Ubicados en los tres lados libres de las tapas superior e inferior (2 seguros en cada uno de los tres lados libres).

De forma cónica: 60 mm en la parte superior; 62 mm en la parte inferior (± 1 mm); y 25 mm (± 1.0 mm) de altura.

Cintura:

Largo: 60 mm.

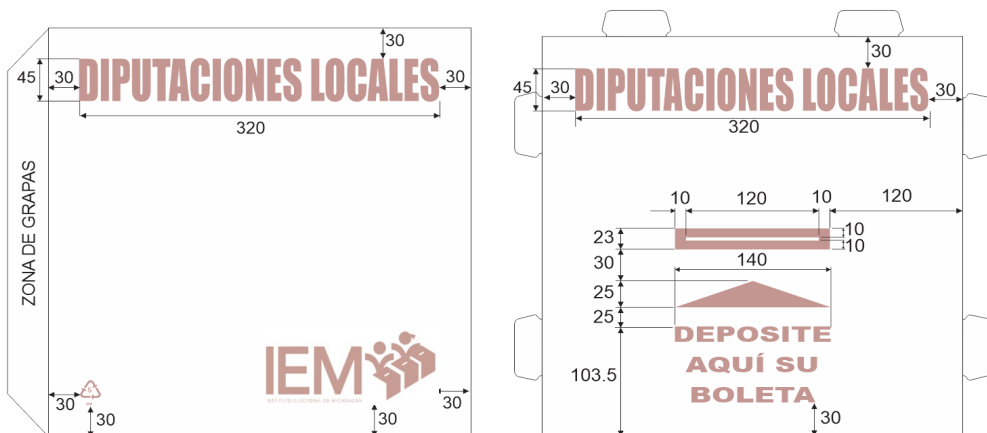
Alto: 2.0 mm (para sujetarse a la ranura).

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:
SUAJES PARA FORMAR RANURAS Y SEGUROS		Lámina rígida plana transparente cristal.	Calibre: 1 mm (40 puntos).	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas.	
DIMENSIONES:		Resina de polipropileno copolímero random.	Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3.	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades físicas y de transparencia.	REVISÓ:
Exteriores	Largo: 380 mm	Grabada con líneas diagonales a 45°.	Resistencia a la tensión: 27 N/mm ² .	U.V. al 1% en peso (+2%).	
	Ancho: 380 mm	Transparencia: 95% mínimo.	Gramaje: 880 g/m ² ($\pm 5\%$) (924g-836g).		APROBÓ:
	Alto: 380 mm				
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:			PROCESO:
Milímetros	Sin escala	NMX-E-232-CNCP-2014 ASTM D638-15 ASTM D1003-14 ASTM D1003-14 ASTM D1238-14	Extrusión y suajado	EQUIPO:	



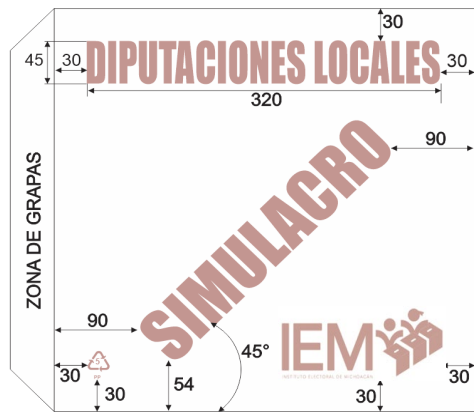
INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
URNA PARA LA ELECCIÓN DE DIPUTACIONES LOCALES

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		



Caras frontal, posterior y laterales

Tapa superior



Impresión adicional en caras laterales

IMPRESIÓN DE LA URNA DE DIPUTACIONES LOCALES.

Las impresiones serán en efecto espejo sobre la superficie lisa e interna de la tapa superior, caras frontal, posterior y laterales.

Impresiones en Tapa superior: DIPUTACIONES LOCALES.

Fuente: Impact de 153 puntos (comprimida en eje X= de 489.98 a 320.0 mm).

Marco perimetral de la ranura: 10 mm de ancho.

Flèche indicadora: 140 mm de largo por 25 mm de ancho.

Texto: DEPOSITE AQUÍ SU BOLETA.

Fuente: Micrograma Dee Bold Extended de 63 puntos.

Impresiones en cara frontal, posterior y laterales:

Emblema del IEM

Imagen proporcionada por el Instituto.

Dimensiones: 114 mm de largo x 39 mm de alto.

Texto: DIPUTACIONES LOCALES.

Fuente: Impact de 153 puntos (comprimida en eje X= de 489.98 a 320.0 mm).

Cara frontal:

Logotipo de reciclado.



Dimensiones: 20 mm de ancho x 27 mm de alto.

URNAS SIMULACRO.

Impresión adicional en caras frontal, posterior y laterales:

Texto: SIMULACRO.

Fuente: Impact de 153 puntos (45 mm de alto x 247 mm de largo).

Inclinación a 45°.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: IMPRESIÓN URNA DIPUTACIONES LOCALES		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Impresión en serigrafía.			ELABORÓ:
DIMENSIONES: Las indicadas en los gráficos.		Tinta UV o base agua.			
		A una tinta.			APROBÓ:
		Color Pantone 7613U.			
ACOTACIONES: Milímetros	ESCALA: Sin escala	NORMAS: NOM-252-SSA1-2013	NMX-E-232-CNCP-2016	PROCESO: Impresión	EQUIPO: Impresora plana para serigrafía



INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
URNA PARA LA ELECCIÓN DE DIPUTACIONES LOCALES

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

CINTA DE SEGURIDAD PARA EL SELLADO DE LA URNA Y CAJA PAQUETE ELECTORAL



PROCESO ELECTORAL LOCAL 2020-2021

Emblema del IEM archivo proporcionado por el Instituto.
 Dimensiones: 103 mm de largo x 30 mm de alto.

Texto: PROCESO ELECTORAL LOCAL 2020-2021.
 Fuente: Impact 124 puntos (comprimida en eje X= de 679.83 a 370.10 mm).

Características de la cinta

La cinta adhesiva debe presentarse embobinada uniformemente sobre sí misma en un centro de cartón, sin presentar defectos tales como:

- Telescopio: deslizamiento de las capas de la cinta una sobre otra.
- Ventaneo: enrollado de la cinta en el cual sus capas individuales están parcialmente separadas entre si, permitiendo ver a través del embobinado o bien, presentar protuberancias.
- Sangrado: cuando la cinta adhesiva presenta pegajosidad por los extremos.

Al desembobinar la cinta a una longitud de tres metros, no debe romperse o desgarrarse.

Al desembobinar la cinta al menos tres metros no debe mostrar desprendimiento de adhesivo o texto.

La cinta adhesiva nueva debe contar con una ceja o pestaña que permita el fácil desembobinado.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: CINTA DE SEGURIDAD		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Polipropileno adherible transparente. Cinta de uso ligero. Adhesivo hotmelt.			ELABORÓ:
DIMENSIONES: Tolerancia Ancho: 48 mm (+2.5%; -0.0%) Largo: 15 mm		Impresión en flexografía. A una tinta. Color negro.	Calibre 25 micras (± 2 micras). Espesor adhesivo: 18 micras (±2 micras). Elongación 40% mm.	Tratamiento corona 38-42 Dynas. Carrete o centro de cartón: Diam. ext 80 mm y espesor de 1.5 mm. Diámetro exterior total de cinta y carrete 86 mm.	REVISÓ:
ACOTACIONES: Milímetros	ESCALA: Sin escala	NORMAS: NMX-N-099-SCFI-2009 ASTM D3652/D3652M-01(2012)		PROCESO: Impresión	EQUIPO: Embobinadoras
					APROBÓ:



INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
URNA PARA LA ELECCIÓN DE DIPUTACIONES LOCALES

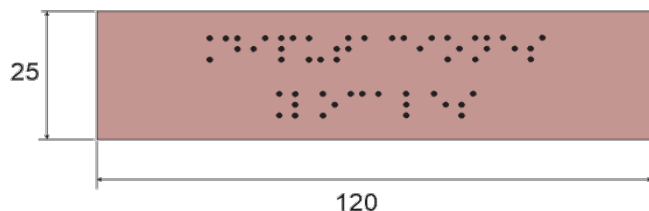
CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

ETIQUETA BRAILLE ADHERIBLE PIGMENTADA EN EL COLOR DE LA ELECCIÓN

Color de la Elección:

Pantone 7613U para DIPUTACIONES LOCALES

La Etiqueta Braille debe pigmentarse en el color de la elección.



DIPUTACIONES LOCALES

Las etiquetas adhesivas deben presentarse en planillas tamaño carta de 16 piezas, sin defectos de:

- Ventaneo: deficiente adhesión de la mica sobre el respaldo, presentando burbujas de aire
- Sangrado: etiqueta adhesiva con pegajosidad por los extremos.

La mica adherible no debe romperse o desgarrarse al levantar la etiqueta.

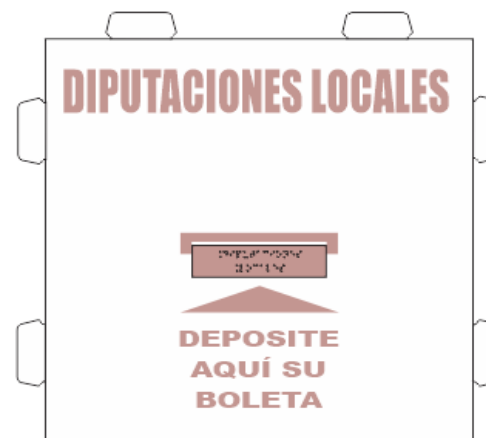
La mica adherible debe contar con un suaje que permita el fácil levantamiento del papel de respaldo.

Nota:

El fabricante de las urnas deberá pegar las etiquetas braille en la urna como se indica en la figura.

Producción adicional de Etiquetas Braille:

En caso de reutilizar urnas, el Instituto solicitará la cantidad adicional de etiquetas braille para actualizar las urnas existentes y serán entregadas en paquetes al Instituto empacadas con papel kraft, clasificadas por distrito, además llevarán una etiqueta que identifique el producto.



Ubicación de la Etiqueta Braille en la urna:

Parte superior donde se encuentra la ranura.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: ETIQUETA BRAILLE		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Mica autoadherible pigmentada.			ELABORÓ:	
		Elongación de la etiqueta 40%.				
DIMENSIONES:		Respaldo: Papel bond siliconado.	PEEL (Adhesión al acero 180°): 127 g/pulgada.		REVISÓ:	
Tolerancia	Largo: 120 mm	Calibre 5 milésimas incluye respaldo.	LOOP TACK (Pegajosidad): 17 g/pulgada.			
(±1,0 mm)	Ancho: 25 mm	Espesor adhesivo: 17 micras (±2 micras).	SHEAR (Poder de fijación): 144 g/pulgada.		APROBÓ:	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:	EQUIPO:		
Milímetros	Sin escala	NMX-N-099-SCFI-2009 ASTM D3652/D3652M-01(2012)	Suaje y Grabado	Braille		



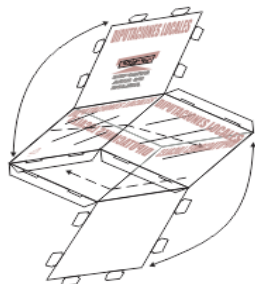
INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
URNA PARA LA ELECCIÓN DE DIPUTACIONES LOCALES

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

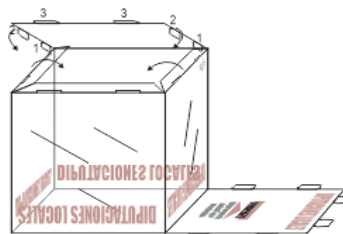
Archivo proporcionado por el IEM

INSTRUCTIVO DE ARMADO Y SELLADO DE LA URNA

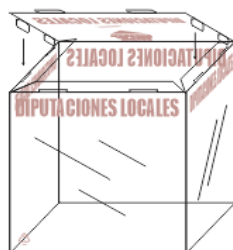
**PASO 1
 DESPLEGADO DE LA URNA**
 DESPLIEGUE LA URNA Y PROCEDA A DOBLARLA EN SENTIDO CONTRARIO AL QUE SE ENCUENTRA.



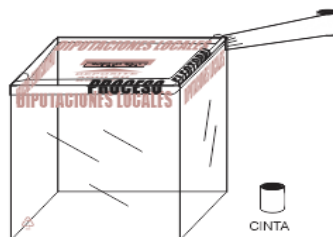
**PASO 2
 ENSAMBLE DE LA TAPA INFERIOR**
 INICIE EL ARMADO DE LA TAPA INFERIOR Y PARA ELLO DOBLE LAS SOLAPAS DE LAS PAREDES LATERALES HACIA EL INTERIOR DE LA URNA, DESPUÉS DOBLE LOS SEGUROS DE LA TAPA HACIA ABAJO INSERTÁNDOLOS, VERTICALMENTE EN LAS RANURAS DE LAS SOLAPAS INICIANDO CON LOS DE ATRÁS HACIA ADELANTE.



**PASO 3
 ENSAMBLE DE LA TAPA SUPERIOR**
 PARA EL ARMADO DE LA TAPA SUPERIOR, GIRE LA URNA Y REPITA EL PROCEDIMIENTO DESCRITO EN EL PASO 2.



**PASO 4
 SELLADO DE LA URNA**
 ARMADAS LAS TAPAS SUPERIOR E INFERIOR PROCEDA A SELLAR LA URNA, UTILIZANDO LA CINTA COMO SE MUESTRA EN LA FIGURA. AL TERMINAR PASE LA MANO SOBRE LA CINTA PARA QUE ÉSTA SE ADHIERA AL MATERIAL DE LA URNA.



Empaque de los instructivos:

Se producirá un instructivo por casilla y se deberán colocar entre los dobleces de la urna.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORÓ:	
INSTRUCTIVO DE ARMADO		Papel bond de 75 g/m ² .	Forma de impresión: Apaisada.	Márgenes:	Superior: 20 mm.
DIMENSIONES:		Impresión en offset 1x 0 (una cara).			Inferior: 20 mm.
Tamaño carta	Largo: 279 mm	A una tinta.			Izquierdo: 20 mm.
	Alto: 216 mm	Color negro.			Derecho: 20 mm.
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO:
Milímetros	Sin escala	ISO 216 (SERIE ANSI-A)		Impresión	Prensa plana
					REVISÓ:
					APROBÓ:



INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
URNA PARA LA ELECCIÓN DE AYUNTAMIENTO

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		



Nota:

Cada urna se empaquetará en la caja contenedora del material electoral.
 Entre los dobleces de la urna de AYUNTAMIENTO se colocará un instructivo de armado.

Las urnas correspondientes a SIMULACRO se entregarán por separado del resto de los materiales.

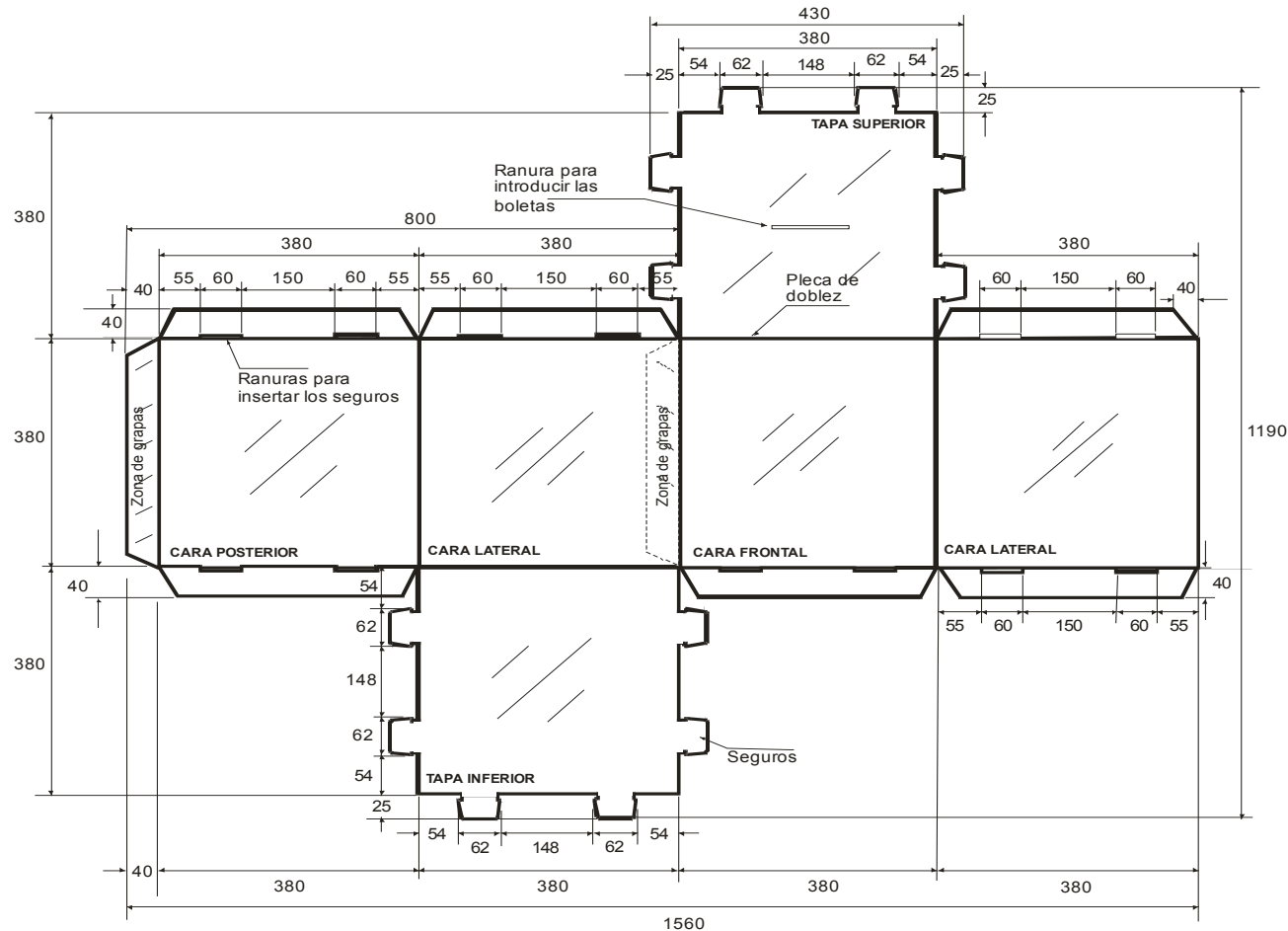
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: URNA ELECCIÓN AYUNTAMIENTO		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Lámina rígida plana transparente cristal.			Resistencia de la urna armada: 4 kg con carga interna.		ELABORÓ: REVISÓ: APROBÓ:
DIMENSIONES: Exteriores		Largo: 380 mm	Resina polipropileno copolímero random.	Calibre: 1 mm (40 puntos).	Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3.	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas.	
Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm)		Ancho: 380 mm	Grabada con líneas diagonales a 45°.	Resistencia a la tensión: 27 N/mm ² .	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades físicas y de transparencia.	U.V. al 1% en peso (+2%).	
ACOTACIONES: Milímetros		ESCALA: Sin escala	NORMAS: NMX-E-232-CNCP-2016 ASTM D638-15 ASTM D1003-14 ASTM D1238-14			PROCESO: Extrusión y suajado	EQUIPO:



INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
URNA PARA LA ELECCIÓN DE AYUNTAMIENTO

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Dimensiones del desarrollo para la producción de urna:



Grapas para cerrar la urna en una pieza:
 10 grapas (5 en cada sección especificada).

Material: Alambre electro-galvanizado.
 Ancho: 95 milésimas de pulgada (2.4 mm).
 Espesor: 23 milésimas de pulgada (0.6 mm).

Dimensiones de la grapa:
 Ancho de lomo: 12 mm.
 Largo de pata: 9 mm.

Nota:
 Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

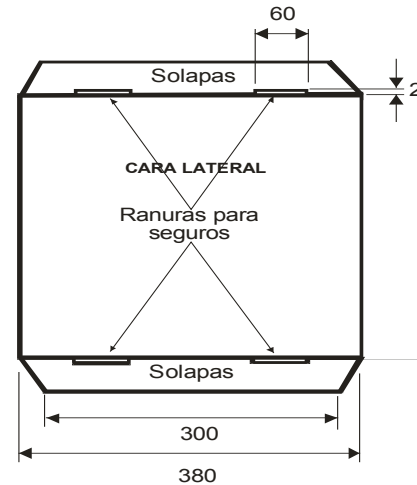
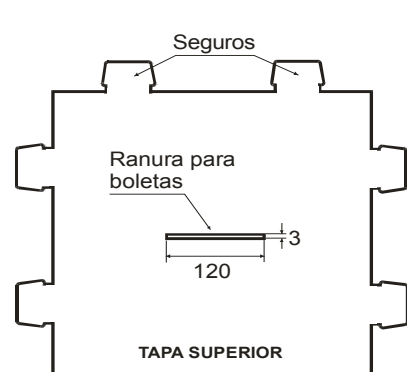
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:
DESARROLLO PARA PRODUCCIÓN		Lámina rígida plana transparente cristal.	Calibre: 1 mm (40 puntos).	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas.	
DIMENSIONES:	Largo: 380 mm	Resina: Polipropileno copolímero random.	Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3.	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades físicas y de transparencia.	REVISÓ:
Exteriores	Ancho: 380 mm	Grabada con líneas diagonales a 45°.	Resistencia a la tensión: 27 N/mm ² .		
Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm)	Alto: 380 mm	Transparencia: 95% mínimo.	Gramaje: 880 g/m ² (± 5%) (924g-836g).	U.V. al 1% en peso (+2%).	APROBÓ:
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:			PROCESO:
Milímetros	Sin escala	NMX-E-232-CNCP-2016	ASTM D638-15	ASTM D1003-14	ASTM D1238-14
				Extrusión y suajado	EQUIPO:



INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
URNA PARA LA ELECCIÓN DE AYUNTAMIENTO

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

SUAJES PARA LA FORMACIÓN DE RANURAS Y SEGUROS.



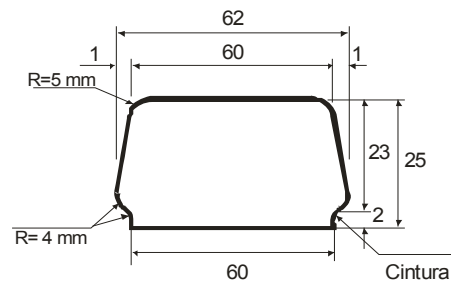
Sujes para formar ranuras:

En la tapa superior para introducir las boletas.
 Largo: 120 mm (± 2 mm) .
 Ancho: 3 mm (+1; -0.0 mm).

Sujes para formar solapas:

En solapas para insertar los seguros.
 Largo: 60 mm (+1; -0.0 mm) .
 Ancho: 2.0 mm (+1 mm; -0.0 mm).

Seguros



Sujes para formación de seguros:

Ubicados en los tres lados libres de las tapas superior e inferior.
 (2 seguros en cada uno de los tres lados libres).

De forma cónica: 60 mm en la parte superior; 62 mm en la parte inferior (± 1 mm); y 25 mm (± 1.0 mm) de altura.

Cintura:

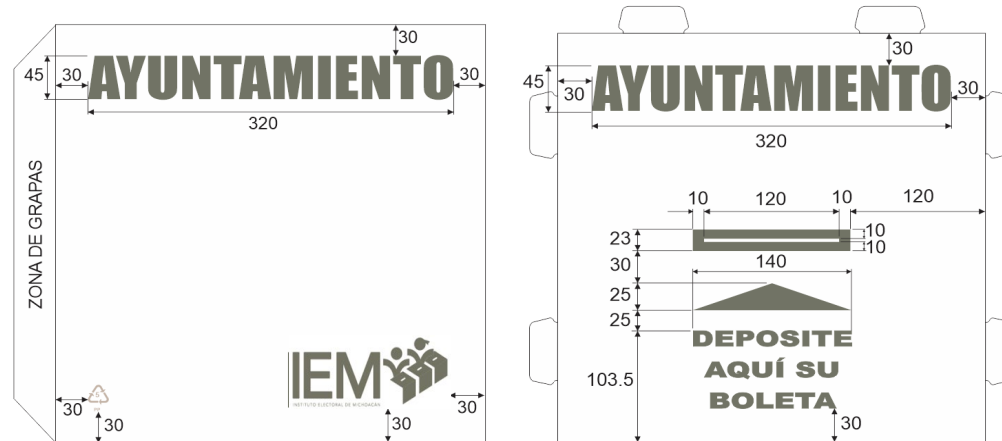
Largo: 60 mm.
 Alto: 2.0 mm (para sujetarse a la ranura).

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:
SUAJES PARA FORMAR RANURAS Y SEGUROS		Lámina rígida plana transparente cristal.	Calibre: 1 mm (40 puntos).	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas.	
DIMENSIONES:	Largo: 380 mm	Resina de polipropileno copolímero random.	Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3.	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades físicas y de transparencia.	REVISÓ:
Exteriores	Ancho: 380 mm	Grabada con líneas diagonales a 45°.	Resistencia a la tensión: 27 N/mm ² .		
Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm)	Alto: 380 mm	Transparencia: 95% mínimo.	Gramaje: 880 g/m ² ($\pm 5\%$) (924g-836g).	U.V. al 1% en peso (+2%).	APROBÓ:
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:			PROCESO:
Milímetros	Sin escala	NMX-E-232-CNCP-2016	ASTM D638-15	ASTM D1003-14	ASTM D1238-14
				Extrusión y suajado	EQUIPO:



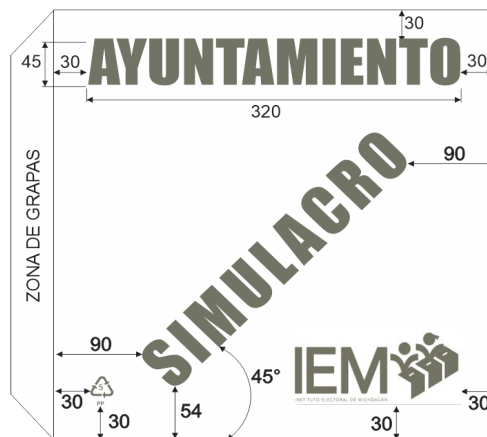
INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
URNA PARA LA ELECCIÓN DE AYUNTAMIENTO

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		



Caras frontal, posterior y laterales

Tapa superior



IMPRESIÓN DE LA URNA DE AYUNTAMIENTO.

Las impresiones serán en efecto espejo sobre la superficie lisa e interna de la tapa superior, caras frontal, posterior y laterales.

Impresiones en la tapa superior: AYUNTAMIENTO.

Fuente: Impact de 153 puntos (extendida en eje X= de 317.22 a 320.0 mm).

Marco perimetral de la ranura: 10 mm de ancho.

Flecha indicadora: 140 mm de largo x 25 mm de ancho.

Texto: DEPOSITE AQUÍ SU BOLETA

Fuente: Micrograma Dee Bold Extended de 63 puntos.

Impresiones en cara frontal, posterior y laterales

Emblema del IEM

Imagen proporcionada por el Instituto

Dimensiones: 114 mm de largo x 40 mm de alto.

Texto: AYUNTAMIENTO

Fuente: Impact de 153 puntos (extendida en eje X= de 317.22 a 320.0 mm).

Cara frontal: Logotipo de reciclado:

Dimensiones: 20 mm de ancho x 27 mm de alto.

URNAS SIMULACRO.

Impresión adicional en cara frontal, posterior y laterales:

Texto: SIMULACRO

Fuente: Impact de 153 puntos (45 mm de alto x 247 mm de largo).
 Inclinación a 45°.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: IMPRESIÓN URNA AYUNTAMIENTO		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Impresión en serigrafía.		ELABORÓ:	
DIMENSIONES: Las indicadas en los gráficos.		Tinta UV o base agua.		REVISÓ:	
		Una tinta.			
		Color Pantone 7763U		APROBÓ:	
ACOTACIONES: Milímetros	ESCALA: Sin escala	NORMAS: NOM-252-SSA1-2013 NMX-E-232-CNCP-2016		PROCESO: Impresión	EQUIPO: Impresora plana para serigrafía



INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
URNA PARA LA ELECCIÓN DE AYUNTAMIENTO

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

CINTA DE SEGURIDAD PARA EL SELLADO DE LA URNA Y CAJA PAQUETE ELECTORAL.



PROCESO ELECTORAL LOCAL 2020-2021

Emblema del IEM archivo proporcionado por el Instituto.
 Medidas: 103 mm de largo x 30 mm de alto.

Texto: PROCESO ELECTORAL LOCAL 2020-2021.
 Fuente: Impact 124 puntos (comprimida en eje X= de 679.83 a 370.10 mm).

Características de la cinta

La cinta adhesiva debe presentarse embobinada uniformemente sobre sí misma en un centro de cartón, sin presentar defectos tales como:

- Telescopio: deslizamiento de las capas de la cinta una sobre otra.
- Ventaneo: enrollado de la cinta en el cual sus capas individuales están parcialmente separadas entre sí, permitiendo ver a través del embobinado o bien, presentar protuberancias.
- Sangrado: cuando la cinta adhesiva presenta pegajosidad por los extremos.

Al desembobinar la cinta a una longitud de tres metros, no debe romperse o desgarrarse.

Al desembobinar la cinta al menos tres metros no debe mostrar desprendimiento de adhesivo o texto.

La cinta adhesiva nueva debe contar con una ceja o pestaña que permita el fácil desembobinado.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:
CINTA DE SEGURIDAD		Polipropileno adherible transparente.	Cinta de uso ligero.	Adhesivo hotmelt.	
DIMENSIONES:		Impresión en flexografía.			REVISÓ:
Tolerancia	Ancho: 48 mm	A una tinta.	Calibre 25 micras (± 2 micras).	Tratamiento corona 38-42 Dynas.	
(+2.5%; -0.0%)	Largo: 15 mm	Color negro.	Espesor adhesivo: 18 micras (± 2 micras).	Carrete o centro de cartón: Diam. ext. 80 mm y espesor de 1.5 mm.	
ACOTACIONES:		NORMAS:			APROBÓ:
Milímetros	ESCALA: Sin escala	NMX-N-099-SCFI-2009	ASTM D3652/D3652M-01(2012)	PROCESO: Impresión	EQUIPO: Embobinadoras



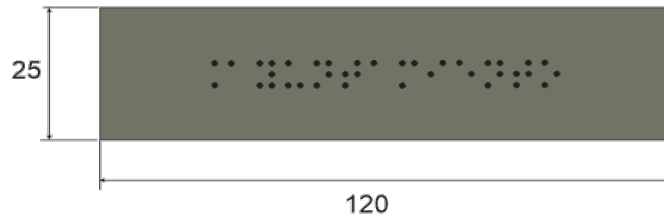
INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
URNA PARA LA ELECCIÓN DE AYUNTAMIENTO

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

ETIQUETA BRAILLE ADHERIBLE PIGMENTADA EN EL COLOR DE LA ELECCIÓN.

Color de la Elección:

Pantone 7763U para AYUNTAMIENTO



AYUNTAMIENTO

La Etiqueta Braille debe pigmentarse en el color de la elección.

Las etiquetas adhesivas deben presentarse en planillas tamaño carta de 16 piezas, sin defectos de:

-Ventaneo: deficiente adhesión de la mica sobre el respaldo, presentando burbujas de aire

-Sangrado: etiqueta adhesiva con pegajosidad por los extremos.

La mica adherible no debe romperse o desgarrarse al levantar la etiqueta.

La mica adherible debe contar con un suaje que permita el fácil levantamiento del papel de respaldo.

Nota:

El fabricante de las urnas deberá pegar las etiquetas braille en la urna como se indica en la figura.

Producción adicional de Etiquetas Braille:

En caso de reutilizar urnas, el Instituto solicitará la cantidad adicional de etiquetas braille para actualizar las urnas existentes y serán entregadas en paquetes al Instituto empacadas con papel kraft, clasificadas por distrito, además llevarán una etiqueta que identifique el producto



Ubicación de la Etiqueta Braille en la urna:

Parte superior donde se encuentra la ranura.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORÓ:	
ETIQUETA BRAILLE		Mica autoadherible pigmentada.	Elongación de la etiqueta 40% .		
DIMENSIONES:		Respaldo: Papel bond siliconado.	PEEL (Adhesión al acero 180°): 127 g/pulgada.	REVISÓ:	
Tolerancia	Largo: 120 mm	Calibre: 5 milésimas incluye respaldo.	LOOP TACK (Pegajosidad): 17 g/pulgada.		
(±1,0 mm)	Ancho: 25 mm	Espesor adhesivo: 17 micras (±2 micras).	SHEAR (Poder de fijación): 144 g/pulgada.	APROBÓ:	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO:
Milímetros	Sin escala	NMX-N-099-SCFI-2009	ASTM D3652/D3652M-01(2012)	Suaje y Grabado	Braille



INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
URNA PARA LA ELECCIÓN DE AYUNTAMIENTO

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Archivo proporcionado por el IEM

INSTRUCTIVO DE ARMADO Y SELLADO DE LA URNA

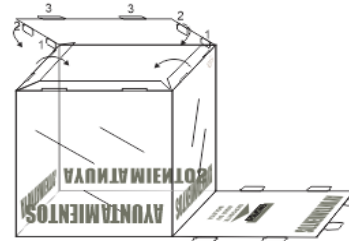
**PASO 1
 DESPLEGADO DE LA URNA**

DESPLIEGUE LA URNA Y PROCEDA A DOBLARLA EN SENTIDO CONTRARIO AL QUE SE ENCUENTRA.



**PASO 2
 ENSAMBLE DE LA TAPA INFERIOR**

INICIE EL ARMADO DE LA TAPA INFERIOR Y PARA ELLO DOBLE LAS SOLAPAS DE LAS PAREDES LATERALES HACIA EL INTERIOR DE LA URNA, DESPUÉS DOBLE LOS SEGUROS DE LA TAPA HACIA ABAJO INSERTÁNDOLOS, VERTICALMENTE EN LAS RANURAS DE LAS SOLAPAS INICIANDO CON LOS DE ATRÁS HACIA ADELANTE.



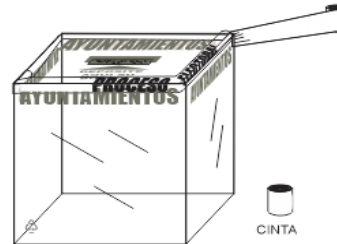
**PASO 3
 ENSAMBLE DE LA TAPA SUPERIOR**

PARA EL ARMADO DE LA TAPA SUPERIOR, GIRE LA URNA Y REPITA EL PROCEDIMIENTO DESCRITO EN EL PASO 2.



**PASO 4
 SELLADO DE LA URNA**

ARMADAS LAS TAPAS SUPERIOR E INFERIOR PROCEDA A SELLAR LA URNA, UTILIZANDO LA CINTA COMO SE MUESTRA EN LA FIGURA. AL TERMINAR PASE LA MANO SOBRE LA CINTA PARA QUE ÉSTA SE ADHIERA AL MATERIAL DE LA URNA.



Empaque de los instructivos:

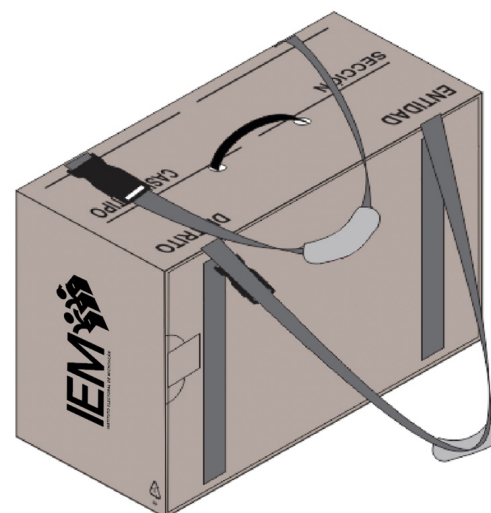
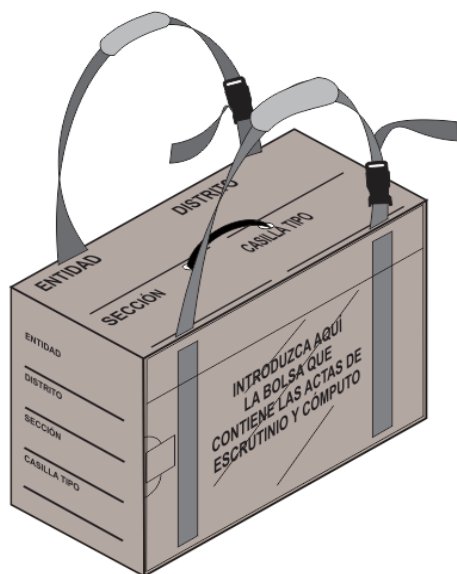
Se producirá un instructivo por casilla y se deberán colocar entre los dobleces de la urna.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORÓ:	
INSTRUCTIVO DE ARMADO		Papel bond de 75 g/m ² .	Forma de impresión: Apaisada.	Márgenes: Superior: 20 mm.	REVISÓ:
DIMENSIONES:		Impresión en offset 1x0 (una cara).		Inferior: 20 mm.	
Tamaño carta	Largo: 279 mm	A una tinta.		Izquierdo: 20 mm.	
	Alto: 216 mm	Color negro.		Derecho: 20 mm.	APROBÓ:
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO:
Milímetros	Sin escala	ISO 216 (SERIE ANSI-A)		Impresión	Prensa plana



INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN GUBERNATURA

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		



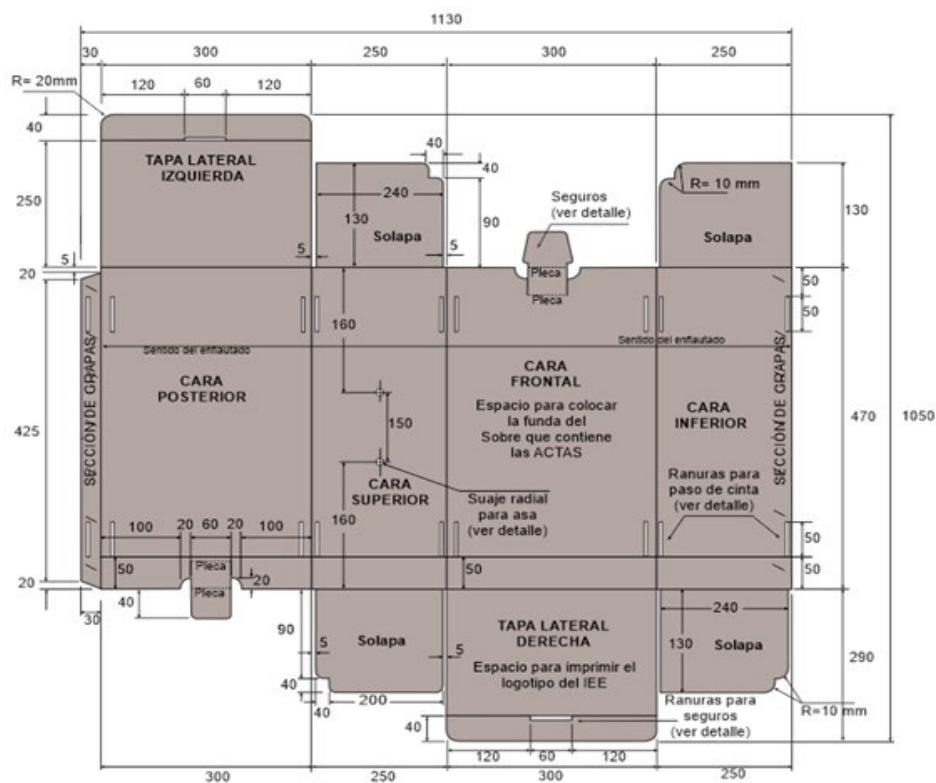
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: CAJA PAQUETE ELECTORAL GUBERNATURA		COMPONENTES DE LA CAJA PAQUETE: Caja plegadiza de plástico corrugado .			Funda polivinil transparente.	ELABORÓ:		
DIMENSIONES CPE: Largo: 470 mm		Asa y contra asa de plástico.		Seguros y pasacintas de plástico.	REVISÓ:			
Medidas interiores: Ancho: 250 mm		Correas de polipropileno.		Cinta doble contacto de polipropileno.	APROBÓ:			
Tolerancia (±2.0 mm) Alto: 300 mm		Hombreras de tela.						
ACOTACIONES: Milímetros	ESCALA: Sin escala	NORMAS: NMX-E-004-CNCP-2004 ASTM D1938-14 NMX-EE-074-1980		NMX-E-082-CNCP-2010	ASTM D256-10e1	ASTM D1004-13	PROCESO: Extrusión y Suajado	EQUIPO: Extrusor Impresora y suajadora



INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN GUBERNATURA

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Dimensiones generales del desarrollo para su producción:



Material para unir la caja en una pieza:

Grapas: 6 grapas en la sección especificada.

Material: Alambre electro-galvanizado. Ancho: 95 milésimas de pulgada (2.4 mm). Espesor: 23 milésimas de pulgada (0.6 mm).

Dimensiones de la grapa: Ancho de lomo: 12 mm. Largo de pata: 9 mm.

Nota:

Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

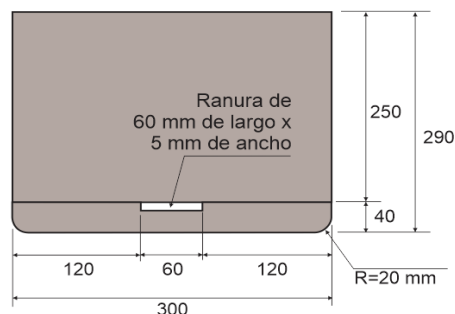
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORO:	
CAJA PAQUETE ELECTORAL GUBERNATURA		Lámina de plástico de polipropileno.	Color: PANTONE 7529U.	Enflautado en posición horizontal.	
DIMENSIONES:		Calibre: 3 mm ($\pm 5\%$) (3.15/2.85 mm).	Concentración del color del 1.5% a 3%.	REVISÓ:	
Interiores:	Largo: 470 mm	Gramaje: 600 g/m ² ($\pm 10\%$) (660/540g/m ²).	Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.		
Tolerancia (± 2.0 mm)	Ancho: 250 mm	Ancho de flauta: 5 mm.	Tratamiento corona 38-42 dynas.	APROBÓ:	
ACOTACIONES:		NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO:
Milímetros	ESCALA: Sin escala	NMX-E-004-CNCP-2004	NMX-E-082-CNCP-2010	Extrusión y Suajado	Extrusoras, Suajadoras
		ASTM D256-10e1	ASTM D1938-14		



INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN GUBERNATURA

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

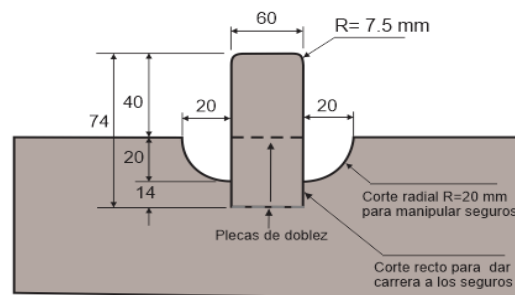
SUAJES PARA FORMAR SEGUROS Y RANURAS.



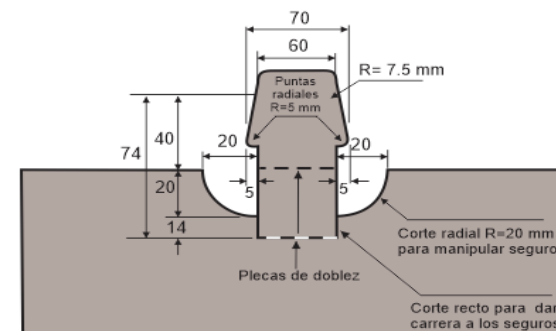
Ranuras en solapas de tapa lateral:

Largo: 60 mm x Ancho: 5 mm

En el ancho de las ranuras se está considerando el grosor del material por el doblez para facilitar la entrada de los seguros.



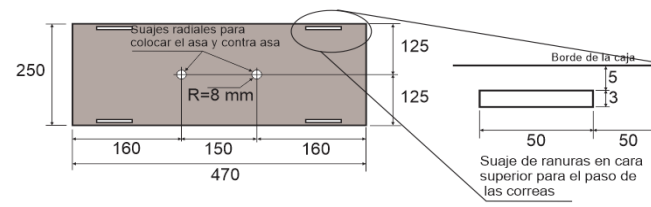
Seguro para cerrar la tapa lateral derecha:



Seguro para cerrar la tapa lateral izquierda:

Suajes radiales en cara superior:

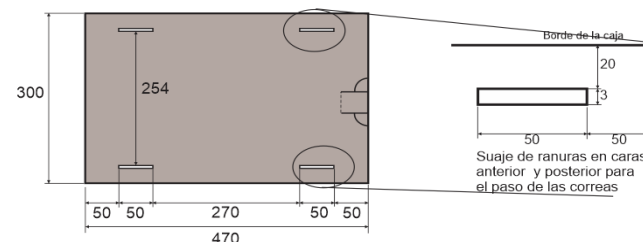
Para colocar el asa y contra-asa: r=8mm



Ranuras en caras: superior, inferior, frontal y posterior para el paso de correas:

Largo: 50 mm

Ancho: 3 mm



Nota:

Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

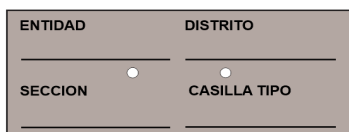
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: CAJA PAQUETE ELECTORAL GUBERNATURA		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Lámina de plástico de polipropileno.		Color: PANTONE 7529U.	Enflautado en posición horizontal.	ELABORÓ:
DIMENSIONES: Largo: 470 mm Ancho: 250 mm Altura: 300 mm Tolerancia (±2.0 mm)		Calibre: 3 mm (±5%) (3.15/2.85 mm).	Concentración del color del 1.5% a 3%.	Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.	Tratamiento corona 38-42 dynas.	REVISÓ:
ACOTACIONES: Milímetros		NORMAS: NMX-E-004-CNCP-2004 ASTM D256-10e1		NMX-E-082-CNCP-2010 ASTM D1938-14	PROCESO: Extrusión y Suajado	EQUIPO: Extrusoras, Suajadoras
						APROBÓ:



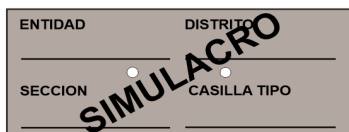
INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN GUBERNATURA

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

IMPRESIONES EN CARAS SUPERIOR, LATERALES y FRONTAL.

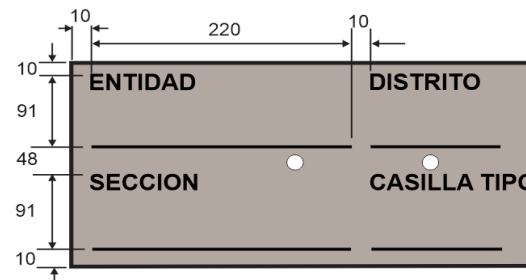


Impresión en cara superior:
 ENTIDAD, DISTRITO, SECCIÓN y CASILLA TIPO.
 Fuente: Arial bold de 42 puntos (negrillas).
 Líneas: 3 mm de grosor x 220 mm de largo.



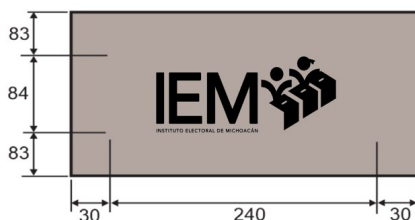
Texto adicional sobre cara superior (para cajas paquete SIMULACRO).
 Fuente: Arial Bold de 115 puntos.
 Inclinación: 30°.

Distribución de la impresión de los textos en la cara superior:



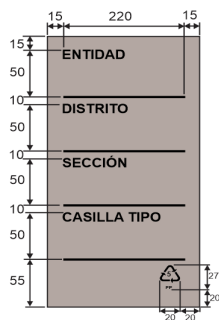
Impresión en cara lateral derecha:

Emblema del IEM.
 Dimensiones aproximadas:
 140 mm de largo x 84 mm de alto.
 Archivos proporcionados por el Instituto.



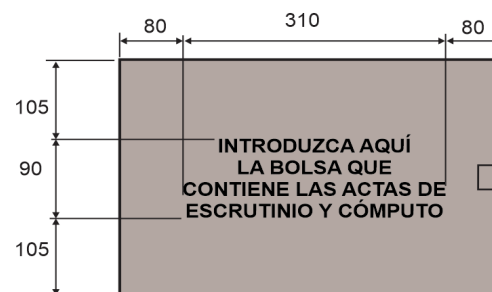
Impresión en la cara lateral izquierda:

Textos en cara superior:
 ENTIDAD, DISTRITO, SECCIÓN y CASILLA TIPO.
 Fuente: Arial bold de 36 puntos (negrillas).
 Líneas: 3 mm de grosor x 120 mm de largo.
Logotipo reciclado:
 Dimensiones: 20 mm de largo x 27 mm de alto.



Impresión sobre en la cara frontal:

INTRODUZCA AQUÍ LA BOLSA QUE CONTIENE LAS ACTAS DE ESCRUTINIO Y CÓMPUTO.
 Fuente: Arial bold de 60 puntos (negrillas) en cuatro líneas.



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: CAJA PAQUETE ELECTORAL GUBERNATURA		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Tinta UV a base agua.			ELABORÓ:	
DIMENSIONES: Las indicadas en los gráficos.		Impresión en serigrafía.				REVISÓ:
		A una tinta. Color Negro.				APROBÓ:
ACOTACIONES: Milímetros	ESCALA: Sin escala	NORMAS: NOM-252-SSA1-2013 NMX-E-232-CNCP-2016		PROCESO: Impresión	EQUIPO: Impresora de serigrafía	

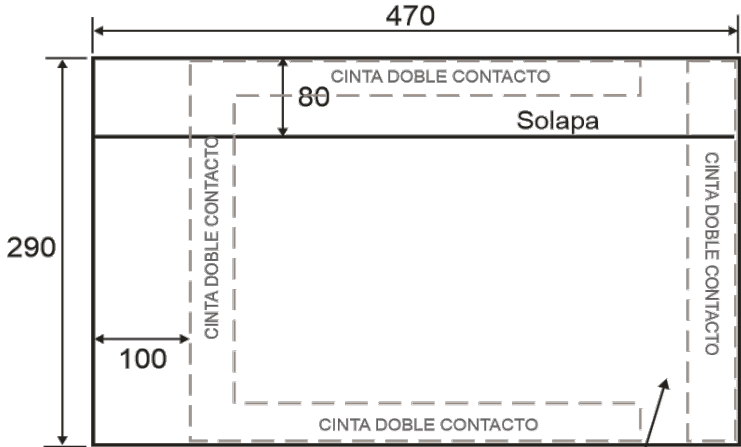


INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN GUBERNATURA

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Funda de polivinil exterior:

Dimensiones
Funda :



Espacio libre de cinta adhesiva para el deslizamiento libre de la correa

Nota:

La funda se colocará en la cara frontal de la caja paquete.

Material para adherir la funda en la caja paquete electoral:

Cinta doble contacto transparente de polipropileno.

- Ancho: 50 mm (2").
- Calibre: 25 micras (+ 2 micras).
- Espesor adhesivo: 18 micras (+2 micras).
- Elongación 40%.

La cinta será colocada en la cara posterior de la funda como se muestra en la figura, para permitir el paso y deslizamiento de las correas sin interferencia.

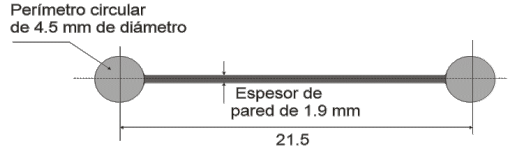
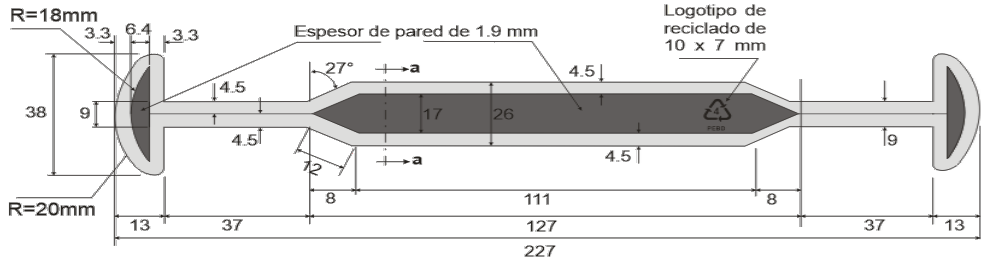
DESCRIPCION DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACION:			ELABORO:	
CAJA PAQUETE ELECTORAL GUBERNATURA		Película de polivinil flexible.	Tratamiento corona 38-42 dynas.			
DIMENSIONES:		Calibre: 5/6 (0.127 mm).	Solapa para cerrar la funda y proteger los sobres.			REVISÓ:
Tolerancia:	Largo: 470 mm	Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.	Sellado perimetral térmico en tres bordes para formar la funda.			APROBÓ:
(±2.0 mm)	Ancho: 290 mm	Transparente.				
	Solapa: 470 x 80 mm					
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO: Selladora	
Milímetros	Sin escala	NOM-252-SSA1-2013	NMX-E-232-CNCP-2016	Impresión y sellado	Impresión de serigrafía	



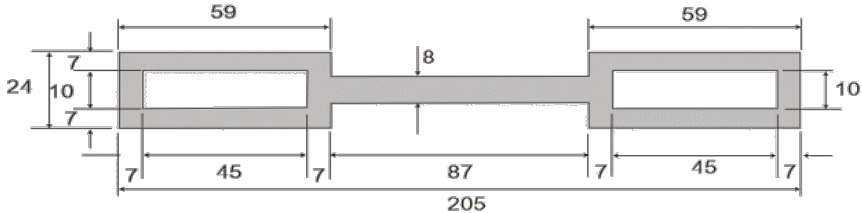
INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN GUBERNATURA

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

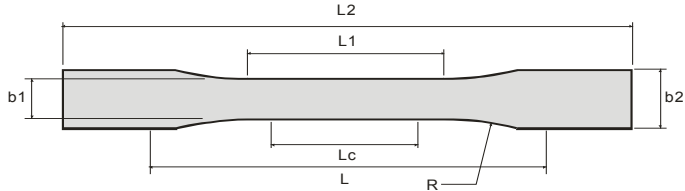
Diseño y dimensiones de la asa:



Diseño y dimensiones de la contra asa:



Espécimen de ensayo: Tipo I moldeado con el compuesto plástico que se solicita en la producción de la asa.



Dimensiones: (Unidades en milímetros).

L2: 165	b1: 13
L1: 57	b2: 19
Lc: 50	R: 76
L: 115	espesor: 3

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:	
CAJA PAQUETE ELECTORAL GUBERNATURA		Poliétileno baja densidad.	Resistencia a la tracción x 1000 psi 0.9-2.5.	Color negro Pantone process Black C.		
DIMENSIONES:		Indice de fluidez 2.0 g/10 min (±25%).	Resistencia Impacto Izod Jm-1 20-210.	Antiestático 0.05% en peso (+2%).	REVISÓ:	
Largo Asa: 227 mm	Largo Contra Asa: 205 mm	Resistencia a tracción a 20°C 150kg/cm².	Dureza Rockwel D 60-73; Shore 60.4-87.4.	Espesor: Asa 4.5 y contra asa 3.5 mm.		
Ancho Asa: 38 mm	Ancho Contra Asa: 24 mm	Módulo de Young 1.6 kg/cm².			APROBÓ:	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO:	
Milímetros	Sin escala	NMX-E-082-CNCP-2010	NMX-E-232-CNCP-2016	Inyección	Máq. inyección	
		ASTM D256-10e1	ASTM D638-15	ASTM D785 - 08(2015)	100 t de cierre	



INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN GUBERNATURA

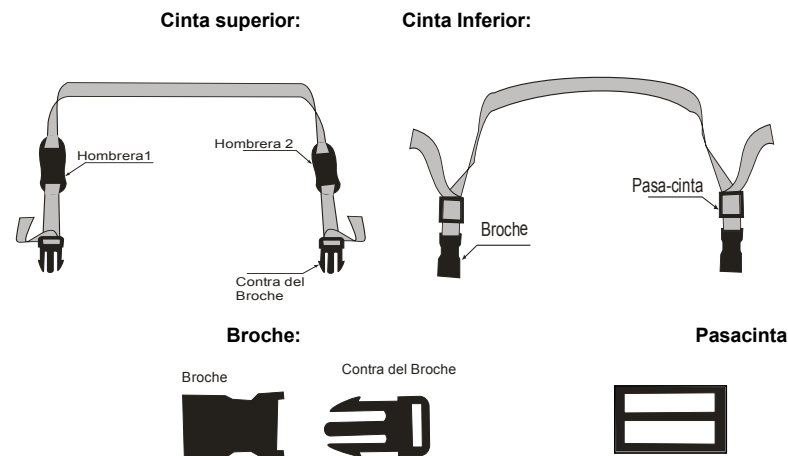
CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

CORREAS PARA LA CAJA PAQUETE ELECTORAL.

Correa superior: De 2" de ancho x 3 metros de largo, con las puntas cauterizadas.
Correa inferior: De 2" de ancho x 1.30 metros de largo, con las puntas cauterizadas.

Broches: En plástico de polipropileno color negro de 2", para cinta del mismo ancho.
Pasacinta: En plástico de polipropileno color negro de 2", para cinta del mismo ancho.

Hombreras:
 En tela poliéster 1200 color negro, con relleno interno.
 Ribeteada perimetralmente con cinta de polipropileno color negro de 3/4" de ancho.
 Las hombreras presentarán ranuras para el paso de la correa.
 Sobre la superficie opuesta a las ranuras, llevará velcro de color negro de 5 x 10 cm de largo, para unir las hombreras en una sola pieza y formar el asa.



Para colocar la correa superior se tomará como referencia la tapa que lleva impresa la información de la casilla y el seguro recto y para colocar la cinta inferior la tapa con el emblema del IEM impreso y el seguro tipo flecha.

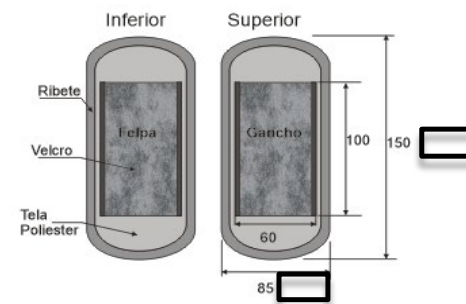
Pasos para colocar e integrar la correa superior:

1. La correa se debe introducir en las ranuras de la caja paquete electoral.
2. Una vez colocada, por cada extremo introducir una hombrera (punta izquierda hombrera 1; punta derecha hombrera 2).
3. Insertar las puntas por las ranuras de la contras de los broches y recorralos hasta 40 cm aproximadamente.

Pasos para colocar e integrar la correa inferior:

1. La correa se debe introducir en las ranuras de la caja paquete electoral.
2. Insertar las puntas de la correa por las dos ranuras del pasacintas y enseguida pasarlas por los broches.
3. Por último hacer un regreso de las puntas en el mismo sentido de tal manera que amarren los seguros y no permita su desprendimiento.
4. Las puntas deberán salir aproximadamente 5 cm, para evitar su desprendimiento.

Dimensiones de hombreras:



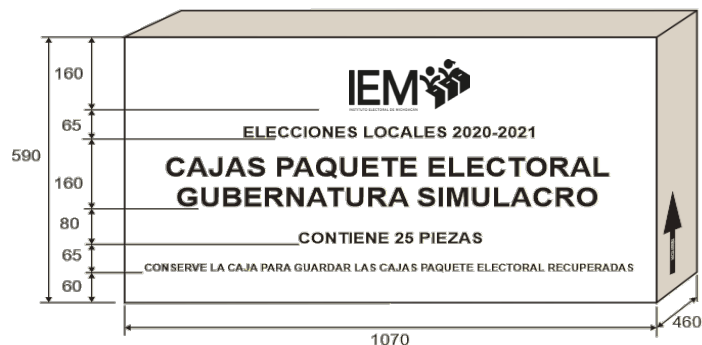
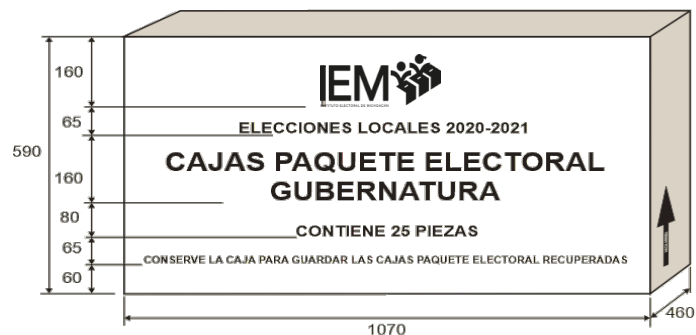
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORÓ:	
CAJA PAQUETE ELECTORAL GUBERNATURA		Cinta de polipropileno de 2" color negro.	Hombredas en tela poliéster 1200 color negro, ribeteadas.		
DIMENSIONES:		Resistencia de la cinta: 5000 lb.		REVISÓ:	
Las especificadas.		Broches de plástico de polipropileno de 2" color negro.	Ribete de 3/4" en color negro.		
		Pasacintas en plástico de polipropileno de 2", doble paso.	Velcro de 2" en color negro.	APROBÓ:	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO:
Milímetros	Sin escala	NMX-EE-048-SCFI-2004	NMX-A-057		
		NMX-A-059	NMX-A-059		



INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN GUBERNATURA

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Dimensiones de caja para empaque:



Impresiones: En flexografía a una tinta en color negro sobre las caras laterales de mayor superficie.

Emblema del IEM.

Dimensiones aproximadas: 290 mm de largo x 100 mm de alto.

Texto: ELECCIONES LOCALES 2020-2021. CONTIENE 25 PIEZAS.

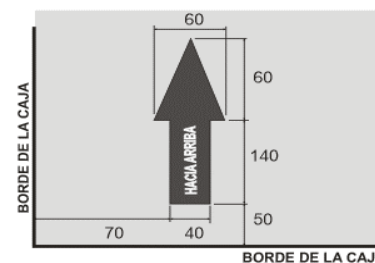
Fuente: Arial Bold de 100 puntos (negrillas).

Texto: CAJAS PAQUETE ELECTORAL GUBERNATURA.

Texto: CAJAS PAQUETE ELECTORAL GUBERNATURA SIMULACRO.

Texto: CONSERVE LA CAJA PARA GUARDAR LAS CAJAS PAQUETE ELECTORAL RECUPERADAS.

Fuente: Arial Bold de 63 puntos (negrillas).



Flecha de sentido de estiba:

Sobre las caras de menor superficie.

Dimensiones: 60 mm de ancho x 200 mm de alto.

Texto: HACIA ARRIBA (negrillas) calado sobre la flecha.

Fuente: Arial Bold de 34 puntos.

Cierre y flejado de las cajas:

Cinta canela y 2 bandas de fleje plástico.

DESCRIPCION DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACION:			ELABORO:	
CAJA PAQUETE ELECTORAL GUBERNATURA		Cartón corrugado sencillo Kraft.	Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm ² .	Unión de la caja de empaque en una pieza:		
DIMENSIONES:		Flauta tipo 'C'.	Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pul ² .	Pegamento hotmelt y grapas de alambre		
Interiores:	Largo: 1070 mm	Impresa en flexografía a una tinta color negro.	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo		
Tolerancia (+5; -0.0mm)	Ancho: 460 mm		Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ² .	x 9 mm largo de pata.		
ACOTACIONES:		NORMAS:		PROCESO:		EQUIPO:
Milímetros	Escala: Sin escala	NMX-EE-074-1980	NMX-EE-075-1980	NOM-030-SCFI-2006	Suajado/Impresión	Suajadoras, Impresoras
		NOM-050-SCFI-2004	NMX-EE-108 -1981	NMX-EE-038-1981		



INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN AYUNTAMIENTO

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		



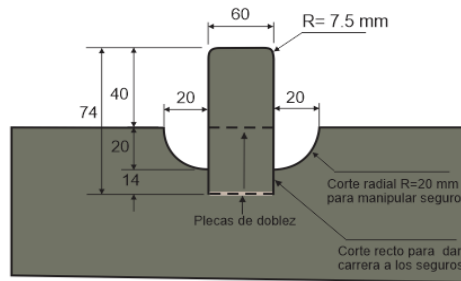
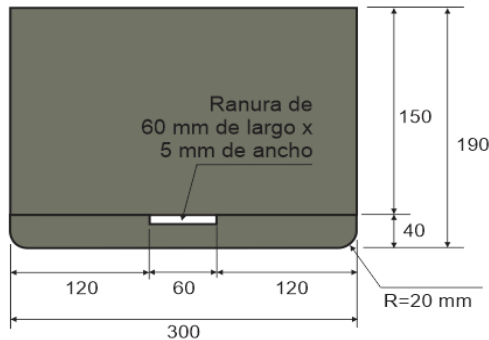
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: CAJA PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO		COMPONENTES DE LA CAJA PAQUETE				ELABORÓ:	
		Caja plegadiza de plástico corrugado.	Fundas polivinil transparente.			REVISÓ:	
DIMENSIONES CPE: Largo: 470 mm		Asa y contra asa de plástico.	Seguros y pasacintas de plástico.			APROBÓ:	
Medidas interiores: Ancho: 150 mm		Correas de polipropileno.	Cinta doble contacto de polipropileno.				
Tolerancia (±2.0 mm) Alto: 300 mm		Hombreras de tela.					
ACOTACIONES: Milímetros	ESCALA: Sin escala	NORMAS: NMX-E-004-CNCP-2004 ASTM D1938-14	NMX-E-082-CNCP-2010 NMX-EE-074-1980	ASTM D256-10e1 NMX-EE-075-1980	ASTM D1004-13 NOM-030-SCFI-2006	PROCESO: Extrusión y Suajado	EQUIPO: Extrusor Impresora y suajadora



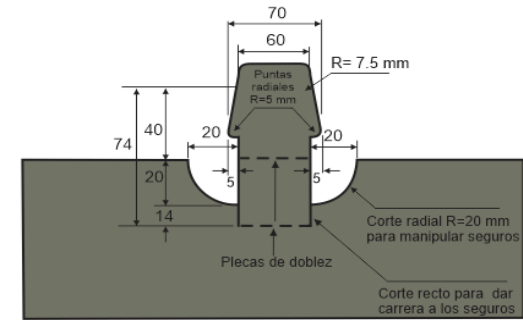
INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN AYUNTAMIENTO

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

SUAJES PARA FORMAR SEGUROS Y RANURAS.



Seguro para cerrar la tapa lateral derecha:



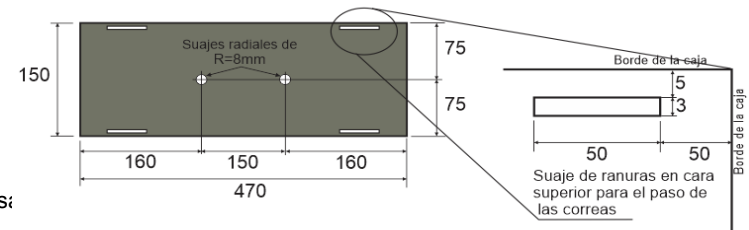
Seguro para cerrar la tapa lateral izquierda:

Ranuras en solapas de tapa lateral:
Largo: 60 mm x Ancho: 5 mm.

En el ancho de las ranuras se está considerando el grosor del material por el doblar para facilitar la entrada de los seguros.

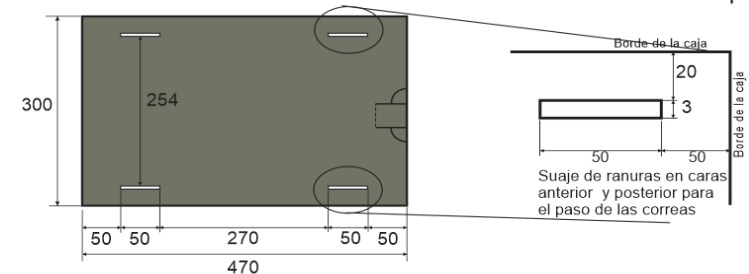
Sujes radiales en cara superior:

Para colocar el asa y contra-asa:
 r=8mm



Ranuras en caras: superior, inferior, frontal y posterior para el paso de correas:

Largo: 50 mm
 Ancho: 3 mm



Nota:

Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

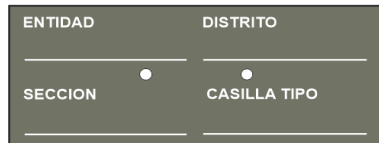
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: CAJA PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Lámina de plástico de polipropileno. Color: PANTONE 7763U . Enflautado en posición horizontal.			ELABORÓ:
DIMENSIONES: Largo: 470 mm Ancho: 150 mm Altos: 300 mm		Calibre: 3 mm (±5%) (3.15/2.85 mm).	Concentración del color de 1.5% a 3%.	Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.	REVISÓ:
Tolerancia (±2.0 mm)		Gramaje: 600 g/m ² (±10%) (660/540g/m ²).	Ancho de flauta: 5mm.	Tratamiento corona 38-42 dynas.	APROBÓ:
ACOTACIONES: Milímetros	ESCALA: Sin escala	NORMAS: NMX-E-004-CNCP-2004 ASTM D256-10e1	NMX-E-082-CNCP-2010 ASTM D1938-14	PROCESO: Extrusión y Sujado	EQUIPO: Extrusoras, Sujadoras



INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN AYUNTAMIENTO

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

IMPRESIONES EN CARAS SUPERIOR, LATERALES y FRONTAL.

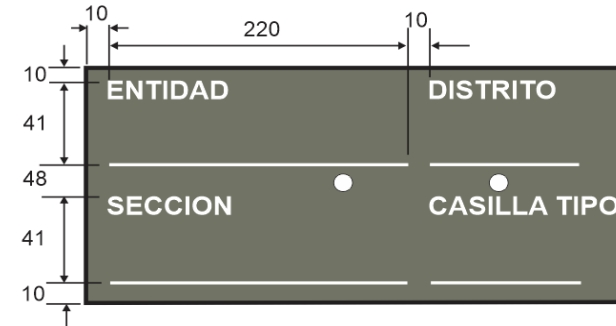


Impresión en cara superior:
 ENTIDAD, DISTRITO, SECCIÓN y CASILLA TIPO.
 Fuente: Arial bold de 42 puntos (negrillas).
 Líneas: 3 mm de grosor x 220 mm de largo.



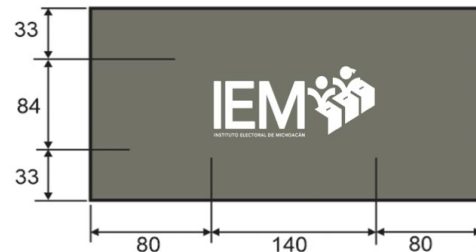
Texto adicional sobre cara superior (para cajas paquete SIMULACRO).
 Fuente: Arial Bold de 115 puntos.
 Inclinación: 30°.

Distribución de la impresión de los textos en la cara superior:



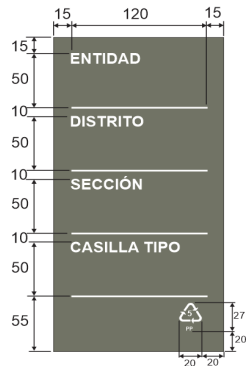
Impresión en cara lateral derecha:

Emblema del IEM.
 Dimensiones aproximadas:
 140 mm de largo x 84 mm de alto.
 Archivos proporcionados por el Instituto.



Impresión en la cara lateral izquierda:

ENTIDAD, DISTRITO, SECCIÓN y CASILLA TIPO.
Fuente: Arial bold de 36 puntos (negrillas).
Líneas: 3 mm de grosor x 120 mm de largo.

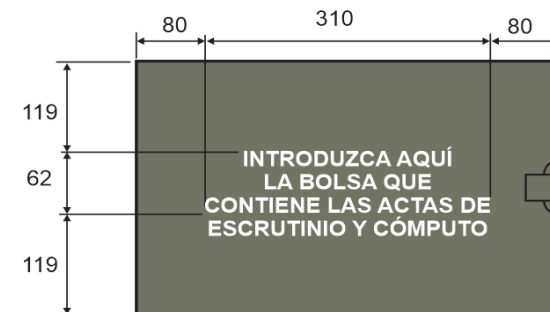


Logotipo reciclado:

Dimensiones: 20 mm de largo x 27 mm de alto.

Impresión sobre en la cara frontal:

INTRODUZCA AQUÍ LA BOLSA QUE CONTIENE LAS ACTAS DE ESCRUTINIO Y CÓMPUTO.
 Fuente: Arial bold de 60 puntos (negrillas) en cuatro líneas.



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: CAJA PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Tinta UV o base agua.		ELABORÓ:	
DIMENSIONES: Las indicadas en los gráficos.		Impresión en serigrafía.			REVISÓ:
		A una tinta. Color Blanco.			
ACOTACIONES: Milímetros	ESCALA: Sin escala	NORMAS: NOM-252-SSA1-2011	PROCESO: Impresión	EQUIPO: Impresora de serigrafía	APROBÓ:



INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN AYUNTAMIENTO

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Fundas de polivinil exteriores:

Dimensiones

Funda 1:



Funda 2:



Impresiones en la funda 1:

Será en efecto espejo por la cara interna de la funda.

Color funda 1: Pantone Magenta Process C.

Texto: **INTRODUZCA AQUÍ EL SOBRE.**

Fuente: Arial Narrow de 78 puntos (negrillas).

Texto: **PREP.**

Fuente: Arial Black de 150 puntos (negrillas) con una línea de perfil de 2.83 puntos.

Logotipo reciclado:

Dimensiones: 20 mm de largo x 27 mm de alto

Nota:

Funda 1: Se colocará en la cara posterior de la caja paquete.

Funda 2: Se colocará en la cara frontal de la caja paquete.

Material para adherir las fundas en la caja paquete electoral:

Cinta doble contacto transparente de polipropileno.

Ancho: 50 mm (2").

Calibre: 25 micras (± 2 micras).

Espesor adhesivo: 18 micras (± 2 micras).

Elongación 40%.

La cinta será colocada en la cara posterior de las fundas como se muestra en las figuras, para permitir el paso y deslizamiento de las correas sin interferencia.

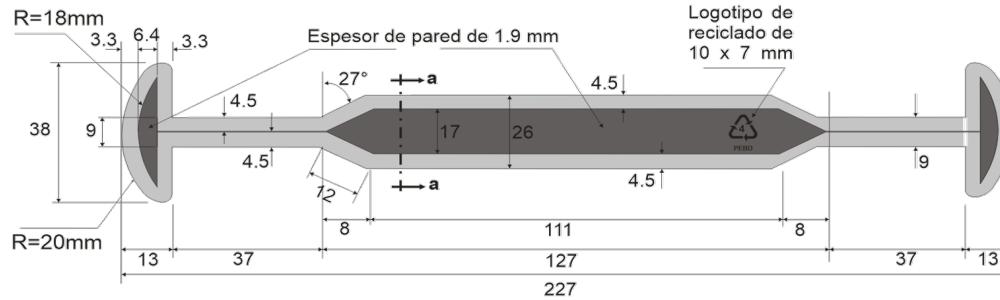
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:	
CAJA PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO		Película de polivinil flexible.	Tratamiento corona 38-42 dynas.			
DIMENSIONES:		Calibre: 5/6 (0.127 mm).	Solapa para cerrar la funda y proteger los sobres.		REVISÓ:	
Tolerancia:	Largo: 470 mm	Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.	Sellado perimetral térmico en tres bordes para formar la funda.			
(± 2.0 mm)	Ancho: 290 mm	Transparente.			APROBÓ:	
	Solapa: 470 x 80 mm					
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO: Selladora	
Milímetros	Sin escala	NOM-252-SSA1-2011	NMX-E-232-CNCP-2014	Impresión y sellado	Imp. de serigrafía	



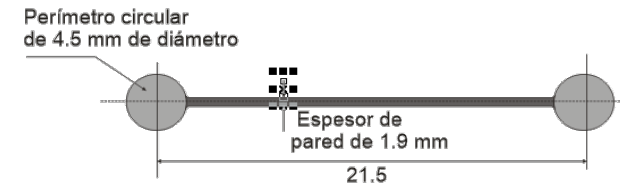
INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN AYUNTAMIENTO

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

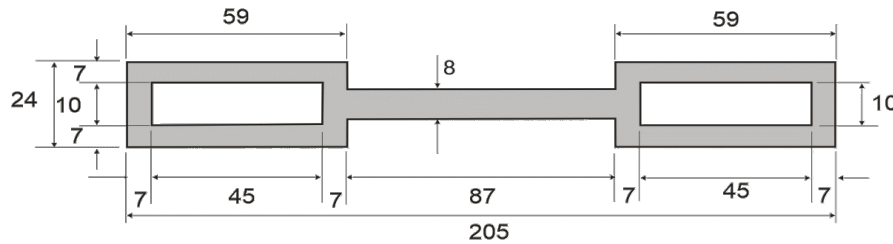
Diseño y dimensiones de la asa:



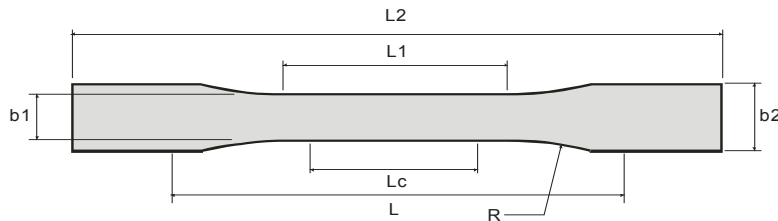
Detalle a-a



Diseño y dimensiones de la contra asa:



Espécimen de ensayo: Tipo I moldeado con el compuesto plástico que se solicita en la producción de la asa.



Dimensiones: (Unidades en milímetros).

L2: 165	b1: 13
L1: 57	b2: 19
Lc: 50	R: 76
L: 115	espesor: 3

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:	
CAJA PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO		Polietileno baja densidad.	Resistencia a la tracción x1000 psi 0.9-2.5.	Color negro pantone process Black C.		
DIMENSIONES:		Indice de fluidez 2.0 g/10 min (+25%).	Resistencia Impacto Izod Jm-1 20-210.	Antiestático 0.05% en peso (+2%).	REVISÓ:	
Largo Asa: 227 mm	Largo Contra Asa: 205 mm	Resistencia a tracción a 20°C 150kg/cm ² .	Dureza Rockwel D 60-73; Shore 60.4-87.4.	Espesor: Asa 4.5 y contra asa 3.5 mm.		
Ancho Asa: 38 mm	Ancho Contra Asa: 24 mm	Módulo de Young 1.6 kg/cm ² .			APROBÓ:	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:	EQUIPO:		
Milímetros	Sin escala	NMX-E-082-CNCP-2010 ASTM D256-10e1 ASTM D638-14 ASTM D1238-14	NMX-E-232-CNCP-2014 ASTM D785 - 08(2015)	Mqna inyección Inyección	100 t de cierre	



INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN AYUNTAMIENTO

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

CORREAS PARA LA CAJA PAQUETE ELECTORAL.

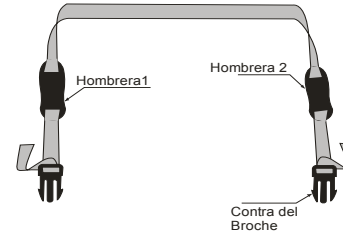
Correa superior: De 2" de ancho x 3 metros de largo, con las puntas cauterizadas.
Correa inferior: De 2" de ancho x 1.30 metros de largo, con las puntas cauterizadas.

Broches: En plástico de polipropileno color negro de 2", para cinta del mismo ancho.
Pasacinta: En plástico de polipropileno color negro de 2", para cinta del mismo ancho.

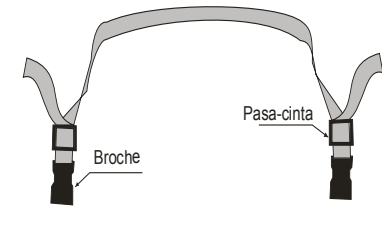
Hombreras

En tela poliéster 1200 color negro, con relleno interno.
 Ribeteada perimetralmente con cinta de polipropileno color negro de 3/4" de ancho.
 Las hombreras presentarán ranuras para el paso de la correa.
 Sobre la superficie opuesta a las ranuras, llevará velcro de color negro de 5 x 10 cm de largo, para unir las hombreras en una sola pieza y formar el asa.

Cinta superior:



Cinta Inferior:



Broche:



Pasacinta:



Para colocar la correa superior se tomará como referencia la tapa que lleva impresa la información de la casilla y el seguro recto y para colocar la cinta inferior la tapa con el emblema del IEM impreso y el seguro tipo flecha.

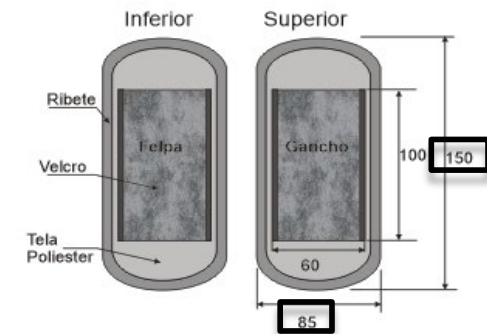
Pasos para colocar e integrar la correa superior:

1. La correa se debe introducir en las ranuras de la caja paquete electoral.
2. Una vez colocada, por cada extremo introducir una hombrera (punta izquierda hombrera 1; punta derecha hombrera 2).
3. Insertar las puntas por las ranuras de la contras de los broches y recórralos hasta 40 cm aproximadamente.

Pasos para colocar e integrar la correa inferior:

1. La correa se debe introducir en las ranuras de la caja paquete electoral.
2. Insertar las puntas de la correa por las dos ranuras del pasacintas y enseguida pasarlas por los broches.
3. Por último hacer un regreso de las puntas en el mismo sentido de tal manera que amarren los seguros y no permita su desprendimiento.
4. Las puntas deberán salir aproximadamente 5 cm, para evitar su desprendimiento.

Dimensiones de hombreras:



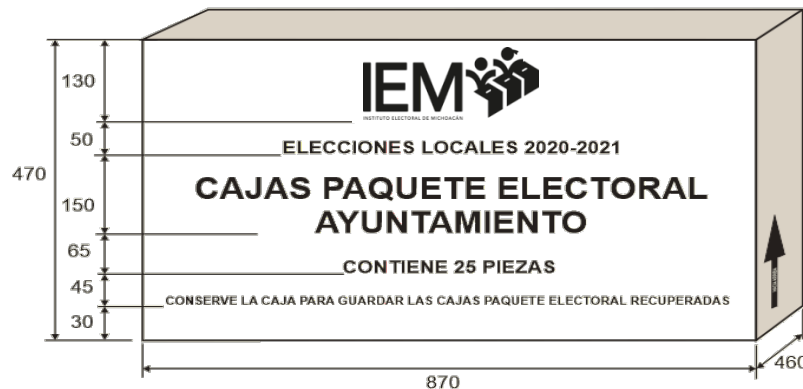
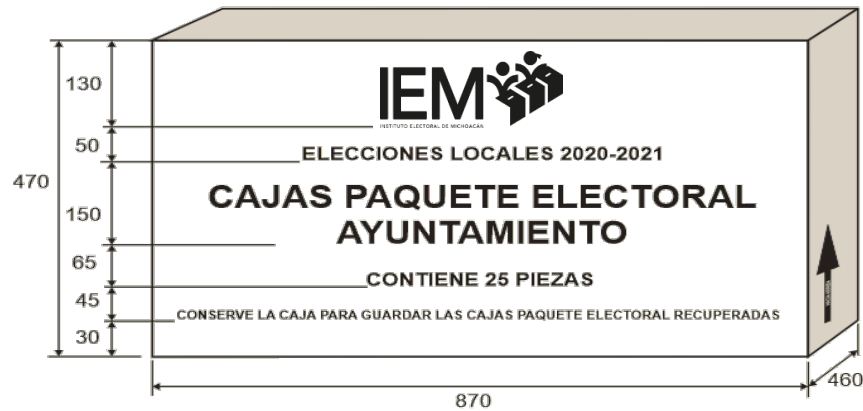
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORÓ:	
CAJA PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO		Cinta de polipropileno de 2" color negro.	Hombreras en tela poliéster 1200 color negro, ribeteadas.		
DIMENSIONES:		Resistencia de la cinta: 5000 lb.	Ribete de 3/4" en color negro.	REVISÓ:	
Las especificadas.		Broches de plástico de polipropileno de 2" color negro.	Velcro de 2" en color negro.		
ACOTACIONES:		Pasacintas en plástico de polipropileno de 2", doble paso.		APROBÓ:	
ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:	EQUIPO:		
Milímetros	Sin escala	NMX-EE-048-SCFI-2004 NMX-A-057			
		NMX-A-059 NMX-A-069			



INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN AYUNTAMIENTO

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Dimensiones de caja para empaque:



Impresiones: En flexografía a una tinta en color negro sobre las caras laterales de mayor superficie.

Emblema del IEM.

Dimensiones aproximadas: 290 mm de largo x 100 mm de alto.

Texto: ELECCIONES LOCALES 2020-2021. CONTIENE 25 PIEZAS.

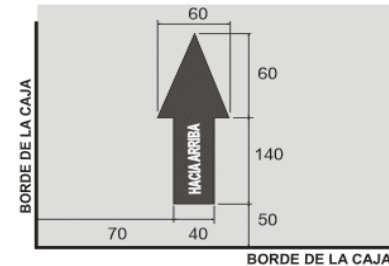
Fuente: Arial Bold de 100 puntos (negrillas).

Texto: CAJAS PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO.

Texto: CAJAS PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO SIMULACRO .

Texto: CONSERVE LA CAJA PARA GUARDAR LAS CAJAS PAQUETE ELECTORAL RECUPERADAS.

Fuente: Arial Bold de 63 puntos (negrillas).



Flecha de sentido de estiba:

Sobre las caras de menor superficie.

Dimensiones: 60 mm de ancho x 200 mm de alto.

Texto: HACIA ARRIBA (negrillas) calado sobre la flecha.

Fuente: Arial Bold de 34 puntos.

Cierre y flejado de las cajas:

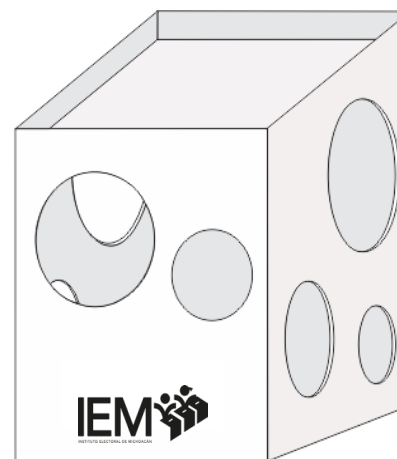
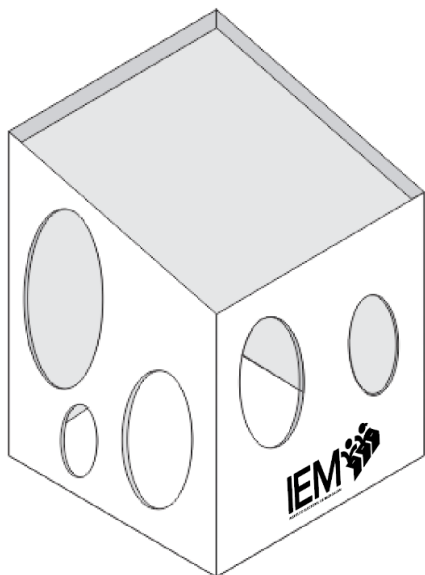
Cinta canela y 2 bandas de fleje plástico.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORO:	
CAJA PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO		Cartón corrugado sencillo Kraft.	Resistencia mínima a la columna de estiva (ECT) 32 lbs/pul ² .	Unión de la caja de empaque en una pieza:		
DIMENSIONES:		Flauta tipo 'C'.	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	Pegamento hotmelt y grapas de alambre	REVISÓ:	
Interiores:	Largo: 870 mm	Impresa en flexografía a una tinta color negro.	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ² .	electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo		
Tolerancia (+5; -0.0mm)	Ancho: 460 mm	Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm ² .		x 9 mm largo de pata.	APROBÓ:	
ACOTACIONES:		NORMAS:			PROCESO:	
ESCALA:		NMX-EE-074-1980	NMX-EE-075-1980	NOM-030-SCFI-2006	EQUIPO: Suajadoras	
Milímetros	Sin escala	NOM-050-SCFI-2004	NMX-EE-108 -1981	NMX-EE-038-1981	Suajado/Impresión	
					Impresoras	



INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
BASE PORTA URNA

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

**Nota:**

Las bases porta urna se empacarán en las cajas contenedoras del material electoral.

Las bases porta urna correspondientes a SIMULACRO se entregarán por separado del resto de los materiales.

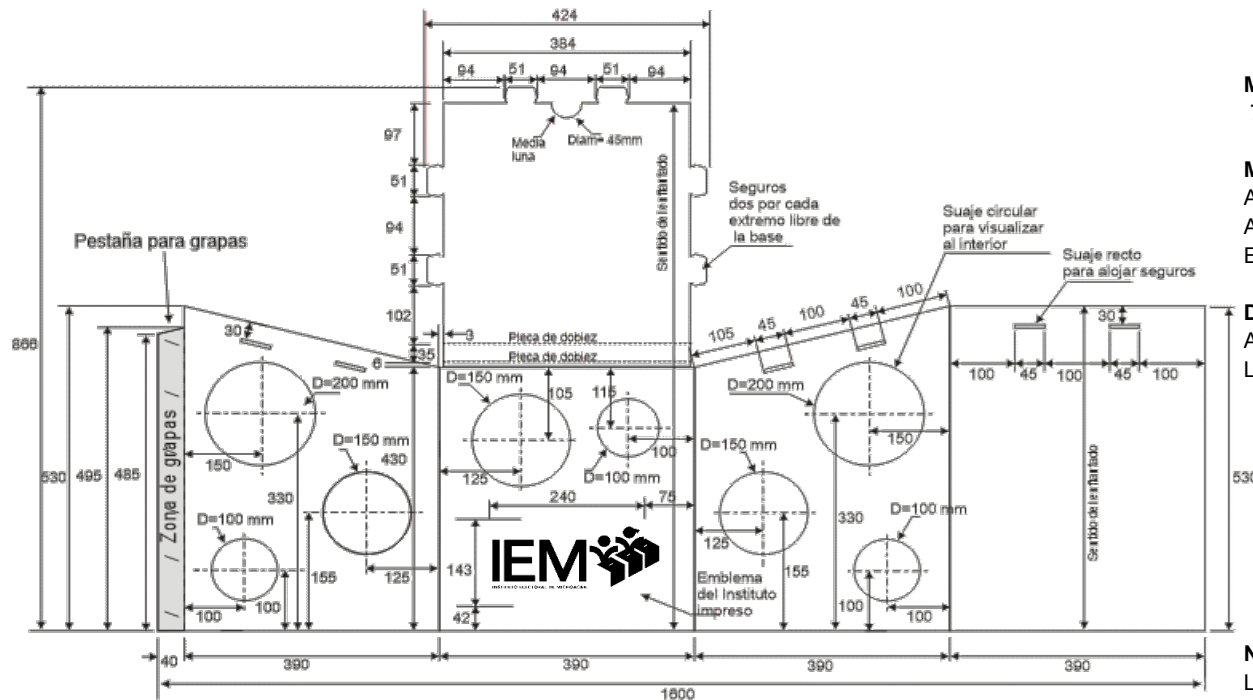
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:
BASE PORTA URNA		Lámina de plástico de polipropileno.	Color blanco libre de subtonalidades.	Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.	
DIMENSIONES:	Largo: 390 mm	Calibre: 3 mm ($\pm 5\%$) (3.15/2.85 mm).	Concentración del color blanco al 3%.	Tratamiento corona 38-42 dynas.	REVISÓ:
Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm).	Ancho: 390 mm	Gramaje: 800 g/m ² ($\pm 10\%$) (880/720g/m ²).	Escala CIE L*a*b*:	Enflautado en posición vertical.	
Altura frontal: 430 mm.	Alto posterior: 530 mm	Ancho de flauta: 3 mm - 5 mm.	L= 93.53; a= -1.01; b= 0.06.		APROBÓ:
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO:
Milímetros	Sin escala	NOM-252-SSA1-2011	NMX-E-004-CNCP-2004	Suajado/Impresión	Suajadoras
		NMX-E-082-CNCP-2010	ASTM D256-10e1		Impresoras



INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
BASE PORTA URNA

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Desarrollo para producción dimensiones generales:



Material para unir la caja en una pieza:
 7 grapas en la sección especificada.

Material:

Alambre electro-galvanizado.
 Ancho: 95 milésimas de pulgada (2.4 mm).
 Espesor: 23 milésimas de pulgada (0.6 mm).

Dimensiones de la grapa:

Ancho de lomo: 12 mm.
 Largo de pata: 9 mm.

Nota:

Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 500 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORÓ:
Base porta urna		Lámina de plástico de polipropileno.	Color blanco libre de subtonalidades.	Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.
DIMENSIONES:		Calibre: 3 mm (±5%) (3.15/2.85 mm).	Concentración del color blanco al 3%.	REVISÓ:
Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm)	Largo: 390 mm Ancho: 390 mm	Gramaje: 800 g/m ² (±10%)(880/720g/m ²).	Escala CIE L*a*b*:	Enflautado en posición vertical.
Altura frontal: 430 mm	Alto posterior: 530 mm	Ancho de flauta: 3 mm - 5 mm.	L= 93.53; a= -1.01; b= 0.06.	APROBÓ:
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:	EQUIPO:
Milímetros	Sin escala	ASTM D1938-14 NMX-E-082-CNCP-2010	ASTM D256-10e1	Suajadoras Impresoras



INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
BASE PORTA URNA

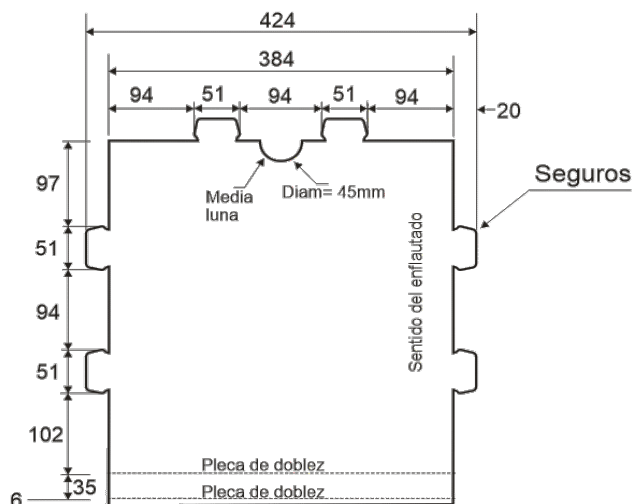
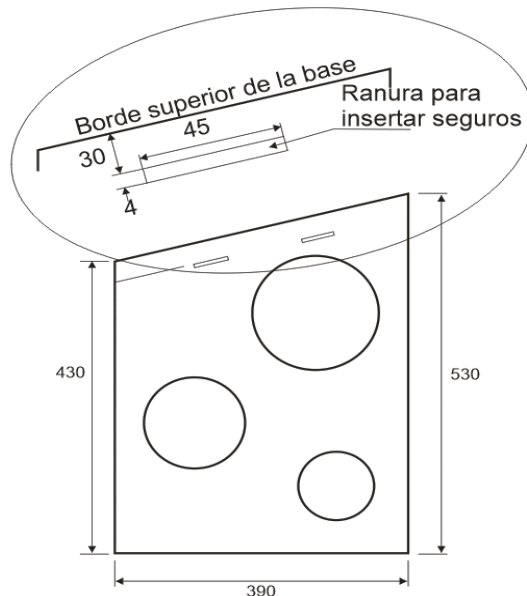
CAMBIOS

REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

SUAJES PARA FORMAR SEGUROS Y RANURAS.**Ranuras en las dos caras laterales y posterior:**

Largo: 45 mm (+2 mm).

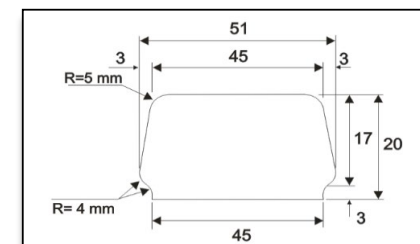
Ancho: 4 mm (+1mm; -0.0 mm).

Dimensiones de cara lateral:**Suajes circulares en las caras laterales y frontal:**

2 de 200 mm de diámetro, ubicados en caras laterales.

3 de 150 mm de diámetro, ubicados 2 en caras laterales y 1 en la cara frontal.

3 de 100 mm de diámetro, ubicados 2 en caras laterales y 1 en la cara frontal.

Detalle de seguros:**Ubicación de seguros:**

En los tres lados libres de la base superior, 2 seguros por cada lado.

Dimensiones:45 mm (± 1 mm) de largo en la parte superior.51 mm (± 1 mm) de largo en la parte inferior.20 mm (± 1 mm) de ancho.

Cortes radiales de 5 mm en vértices superiores.

Cortes radiales de 4 mm en vértices inferiores.

Cuello inferior de 3 mm de ancho por 45 mm de largo.

Suaje de media luna en tapa superior:

Corte circular de 45 mm de diámetro y profundidad de 22.5 mm.

Ubicación:

Entre los dos seguros superiores.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORÓ:
Base porta urna		Lámina de plástico de polipropileno.	Color blanco libre de subtonalidades.	Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.
DIMENSIONES:	Largo: 390 mm	Calibre: 3 mm ($\pm 5\%$) (3.15/2.85 mm).	Concentración del color blanco al 3%.	Tratamiento corona 38-42 dynas.
	Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm)	Ancho: 390 mm	Gramaje: 800 g/m ² ($\pm 10\%$) (880/720g/m ²).	Enfleutado en posición vertical.
Altura frontal: 430 mm	Alto posterior: 530 mm	Ancho de flauta: 3 mm - 5 mm.	L= 93.53; a= -1.01; b= 0.06.	APROBÓ:
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:	EQUIPO: Suajadoras
Milímetros	Sin escala		Suajado/Impresión	Impresoras



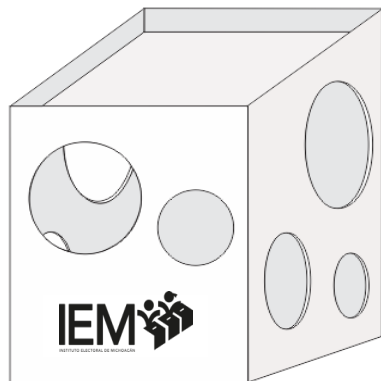
INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
BASE PORTA URNA

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Impresión en cara frontal:

Emblema del IEM

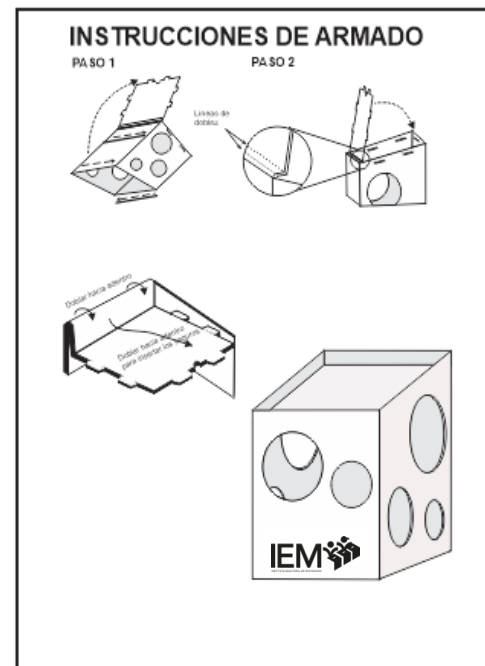
Serigrafía a una tinta en color negro.
 Dimensiones: El emblema debe ocupar una superficie de 240 mm de largo por 143 mm de alto.



Impresión en cara posterior:

Instructivo de armado.
 Serigrafía a una tinta en color negro.

Archivo proporcionado por el INSTITUTO.



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORÓ:
Base porta urna		Lámina de plástico de polipropileno.	Color blanco libre de subtonalidades.	Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.
DIMENSIONES:	Largo: 390 mm	Calibre: 3 mm (±5%) (3.15/2.85 mm).	Concentración del color blanco al 3%.	Tratamiento corona 38-42 dynas.
Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm)	Ancho: 390 mm	Gramaje: 800 g/m ² (±10%) (880/720g/m ²).	Escala CIE L*a*b*:	Enflautado en posición vertical.
Altura frontal: 430 mm	Alto posterior: 530 mm	Ancho de flauta: 3 mm - 5 mm.	L= 93.53; a= -1.01; b= 0.06.	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:
Milímetros	Sin escala	NOM-252-SSA1-2013 NMX-E-232-CNCP-2016		Sujado/Impresión
				EQUIPO: Suajadoras Impresoras
				REVISÓ:
				APROBÓ:



INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA



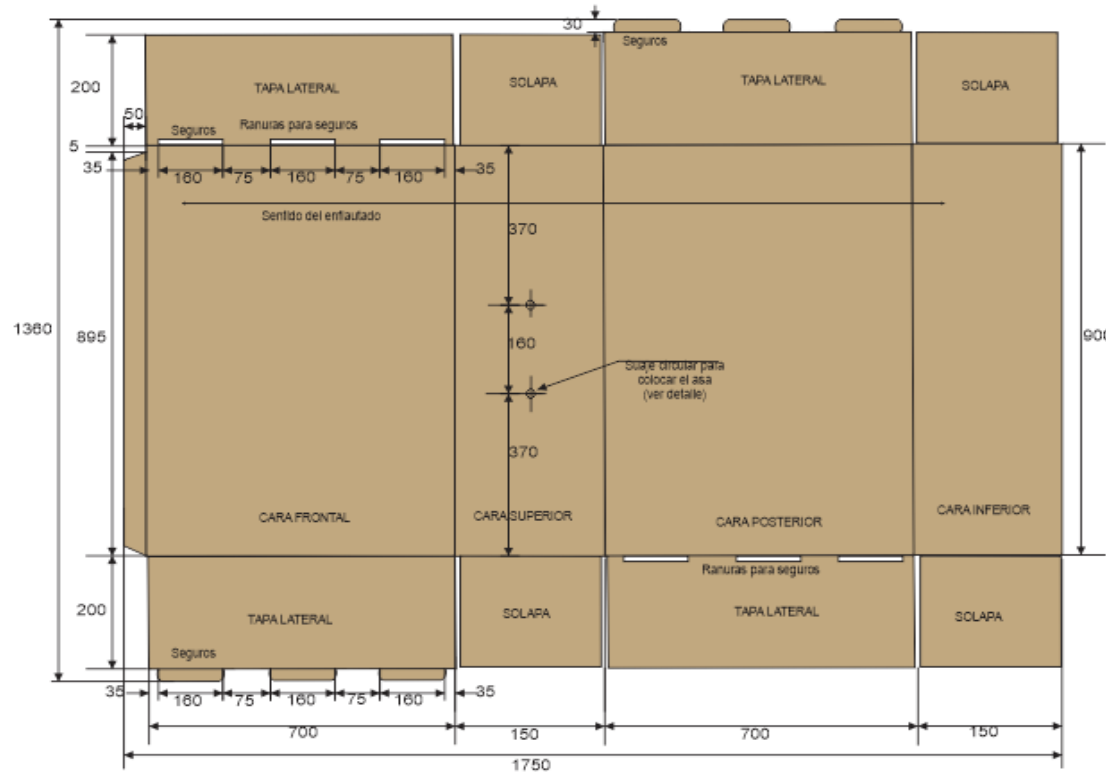
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:				ELABORO:	
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL		Cartón corrugado sencillo Kraft.	Resistencia mínima a la columna de estiva (ECT) 32 lbs/pul ² .	Unión de la caja de empaque en una pieza:		REVISÓ:	
DIMENSIONES:		Flauta de tipo 'C'.	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	Pegamento hotmelt y grapas de alambre		APROBÓ:	
Largo: 900 mm		Impresa en flexografía a una tinta color negro.	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ² .	electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo			
Exteriores Ancho: 150 mm		Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm ² .		x 9 mm largo de pata.			
Tolerancia: (±2.0 mm) Alto: 700 mm		NORMAS:		PROCESO:		EQUIPO: Suajadoras	
ACOTACIONES:		NMX-EE-074-1980	NMX-EE-075-1980	NMX-Z-009-1978	NMX-E-082-CNCP-2010	Suajado/Impresión	
ESCALA:		NOM-030-SCFI-2006	NOM-050-SCFI-2004	NMX-EE-108 -1981	NMX-EE-038-1981	Impresoras	
Milímetros		Sin escala					



INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA

Dimensiones generales del desarrollo para la producción de la caja contenedora:



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORÓ:	
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL		Cartón corrugado sencillo Kraft.	Resistencia mínima a la columna de estiva (ECT) 32 lbs/pul ² .	Unión de la caja de empaque en una pieza:	
DIMENSIONES:		Flauta tipo 'C'.	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	Pegamento hotmelt y grapas de alambre	
Largo: 900 mm		Impresa en flexografía a una tinta color negro.	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ² .	electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo	
Ancho: 150 mm		Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm ² .		x 9 mm largo de pata.	
Alto: 700 mm				APROBÓ:	
ACOTACIONES:		NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO:
Milímetros	ESCALA: Sin escala	NMX-EE-074-1980	NMX-EE-075-1980	Suajado/Impresión	Suajadoras
		NOM-030-SCFI-2006	NMX-Z-009-1978		Impresoras
		NOM-050-SCFI-2004	NMX-EE-108-1981		
			NMX-EE-038-1981		



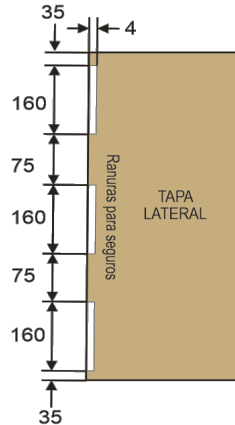
INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA

SUAJES PARA FORMAR SEGUROS Y RANURAS.

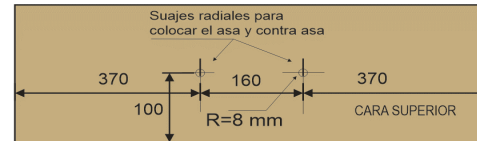
Ranuras en solapas de las caras laterales:

Largo: 160 mm (+1; -0.0 mm).
 Ancho: 4 mm (+1; -0.0 mm).



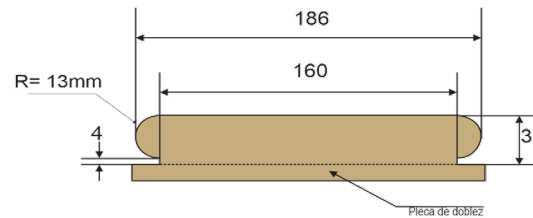
Cortes radiales en cara superior para colocar asa y contra asa:

Diámetro: 16 mm.
 Distancia entre centros: 160 mm (± 2 mm).



Seguros:

(3 seguros en cada lado) 186 mm (+1 mm) x 30 mm (+1 mm).
 Ubicados en los lados libres de las caras frontal y posterior.



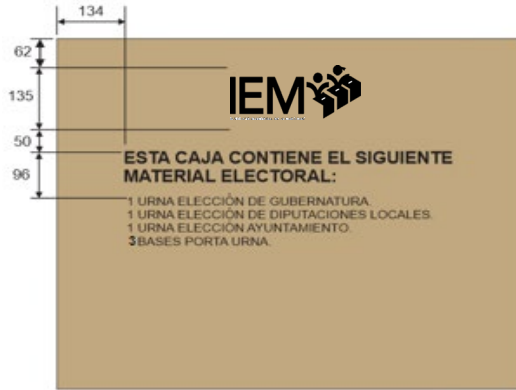
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Cartón corrugado sencillo Kraft.				ELABORO:	
Largo: 900 mm		Resistencia mínima a la columna de estiva (ECT) 32 lbs/pul ² .		Unión de la caja de empaque en una pieza:		REVISO:	
Ancho: 150 mm		Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.		Pegamento hotmelt y grapas de alambre		APROBO:	
Alto: 700 mm		Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ² .		electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo x 9 mm largo de pata.			
Tolerancia: (±2.0 mm).		Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm ² .					
ACOTACIONES: Milímetros		ESCALA: Sin escala		NORMAS: NMX-EE-074-1980 NMX-EE-075-1980 NMX-Z-009-1978 NOM-030-SCFI-2006 NOM-050-SCFI-2004 NMX-EE-108 -1981 NMX-EE-038-1981		PROCESO DE PRODUCCIÓN: Suajado/Impresión	
						EQUIPO: Suajadoras Impresoras	



INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA

Impresiones: En flexografía a una tinta en color negro.



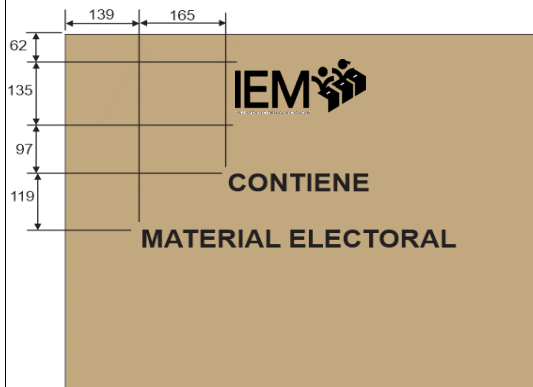
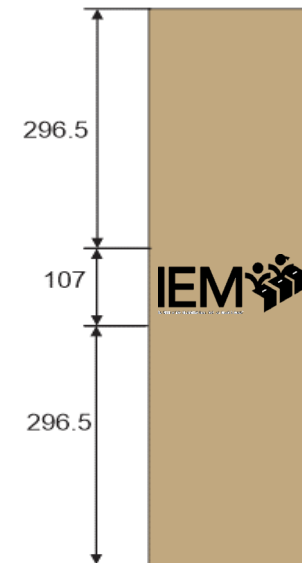
Cara frontal:

Emblema del IEM
 Dimensiones: 226 mm de largo x 135 mm de alto.
 Texto: **ESTA CAJA PUEDE CONTENER EL SIGUIENTE MATERIAL ELECTORAL:**
 Fuente: Arial de 100 puntos (negrillas)
 Texto:

- 1 URNA ELECCIÓN GUBERNATURA.
 - 1 URNA ELECCIÓN DIPUTACIONES LOCALES.
 - 1 URNA ELECCIÓN AYUNTAMIENTO.
 - 1 URNA ELECCIÓN DE REGIDURÍAS.
 - 3 BASES PORTA URNA.
- Fuente: Arial 72 puntos

Caras laterales:

Emblema del IEM
 Dimensiones: 180 mm de largo x 107 mm de alto.



Cara posterior:

Emblema del IEM
 Dimensiones: 226 mm de largo x 135 mm de alto.
 Texto: **CONTIENE MATERIAL ELECTORAL.**
 Fuente: Arial de 150 puntos (negrillas).

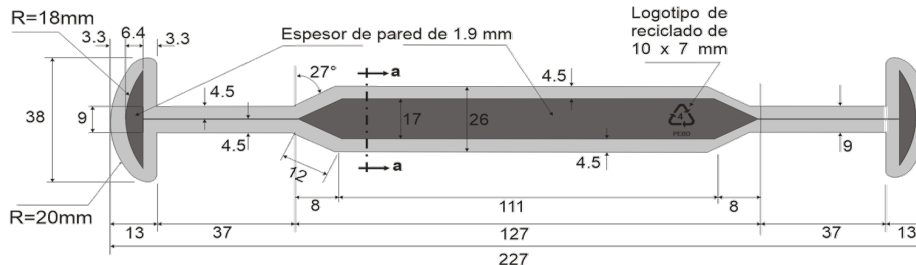
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Cartón corrugado sencillo Kraft.		ELABORÓ:	
DIMENSIONES: Largo: 900 mm Ancho: 150 mm Alto: 700 mm		Resistencia mínima a la columna de estiva (ECT) 32 lbs/pul ² .	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	Unión de la caja de empaque en una pieza:	
		Flauta tipo 'C'.	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ² .	Pegamento hotmelt y grapas de alambre	
		Impresa en flexografía a una tinta color negro.	Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm ² .	electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo x 9 mm largo de pata.	
ACOTACIONES: Milímetros		NORMAS: NOM-030-SCFI-2006 NOM-050-SCFI-2004		PROCESO: Suajado/Impresión	
ESCALA: Sin escala		NOM-252-SSA1-2011		EQUIPO: Suajadoras Impresoras	
				REVISÓ:	
				APROBÓ:	



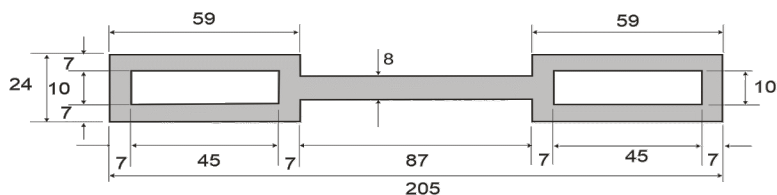
INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA

Diseño y Dimensiones de la asa:



Diseño y Dimensiones contra-asa:

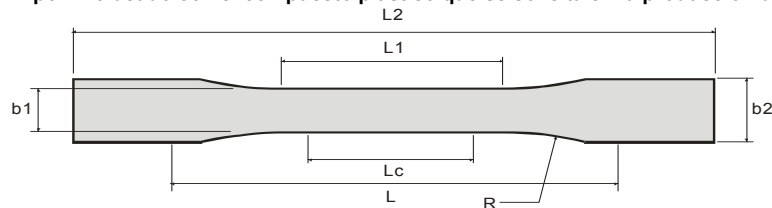


Detalle a-a:



Espécimen de ensayo:

Tipo I moldeado con el compuesto plástico que se solicita en la producción de la asa y contra asa



Dimensiones: (Unidades en milímetros).

L2: 165	b1: 13
L1: 57	b2: 19
Lc: 50	R: 76
L: 115	espesor: 3

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Polietileno de baja densidad.			ELABORÓ:	
Largo: 227 mm		Resistencia a la tracción x1000 psi 0.9-2.5.	Color: Negro pantone process Black C.		REVISÓ:	
Ancho: 38 mm		Resistencia Impacto: Izod Jm-1 20-210.	Antiestático: 0.05% en peso (+2%).		APROBÓ:	
Espesor: 4.5 mm		Resistencia a tracción: 20°C 150kg/cm ² .	Dureza Rockwel D 60-73-shore.			
Módulo de Young: 1.6 kg/cm ² .						
ACOTACIONES: Milímetros	ESCALA: Sin escala	NORMAS: NMX-E-082-CNCP-2010	ASTM D256-10e1	ASTM D638-14	PROCESO: Inyección	EQUIPO: Maq.inyección 100 t de cierre
		NMX-E-232-CNCP-2014	ASTM D785 - 08(2015)	ASTM D1238-13		



INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA

CORREAS PARA LA CAJA CONTENEDORA.

Correa para caras frontal y posterior:

De 2" de ancho x 5.20 metros de largo, con las puntas unidas por medio de costura o cauterizadas.

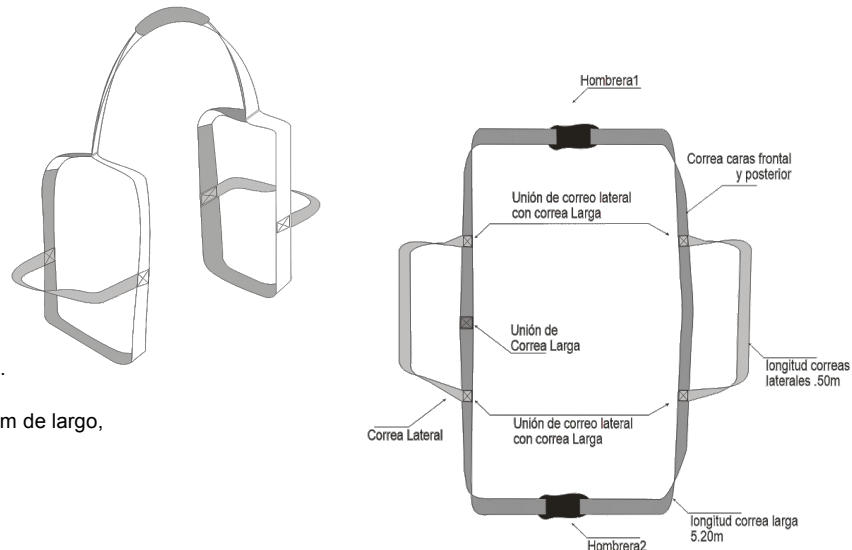
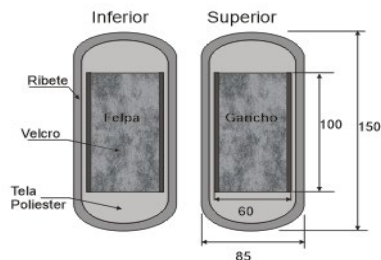
Correas laterales:

De 2" de ancho x .50 metros de largo, con las puntas unidas por medio de costura o cauterizadas.

Hombreras:

En tela poliéster 1200 color negro, con relleno interno. Ribeteada perimetralmente con cinta de polipropileno color negro de 3/4" de ancho. Las hombreras presentarán ranuras para el paso de la correa. Sobre la superficie opuesta a las ranuras, llevará velcro de color negro de 2" x 10 cm de largo, para unir las hombreras en una sola pieza y formar un asa.

Diseño y dimensiones de hombreras:



Nota:

Las correas con sus hombreras se entregarán a granel en bolsas de politileno con 50 piezas.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Cinta de polipropileno de 2" color negro. Hombreras en tela poliester 1200 color negro, ribeteadas.		ELABORÓ:
DIMENSIONES: Las especificadas		Resistencia de la cinta: 5000 lb.	Ribete de 3/4" en color negro.	REVISÓ:
			Velcro de 2" en color negro.	APROBÓ:
ACOTACIONES: Milímetros	ESCALA: Sin escala	NORMAS: NMX-A-059	NMX-EE-048-SCFI-2004 NMX-A-057 NMX-A-069	PROCESO: EQUIPO:

VOTO EN EL EXTRANJERO



INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
URNA GUBERNATURA VOTOMEX

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

**Nota:**

Las urnas VOTOMEX se entregarán por separado del resto de los materiales.

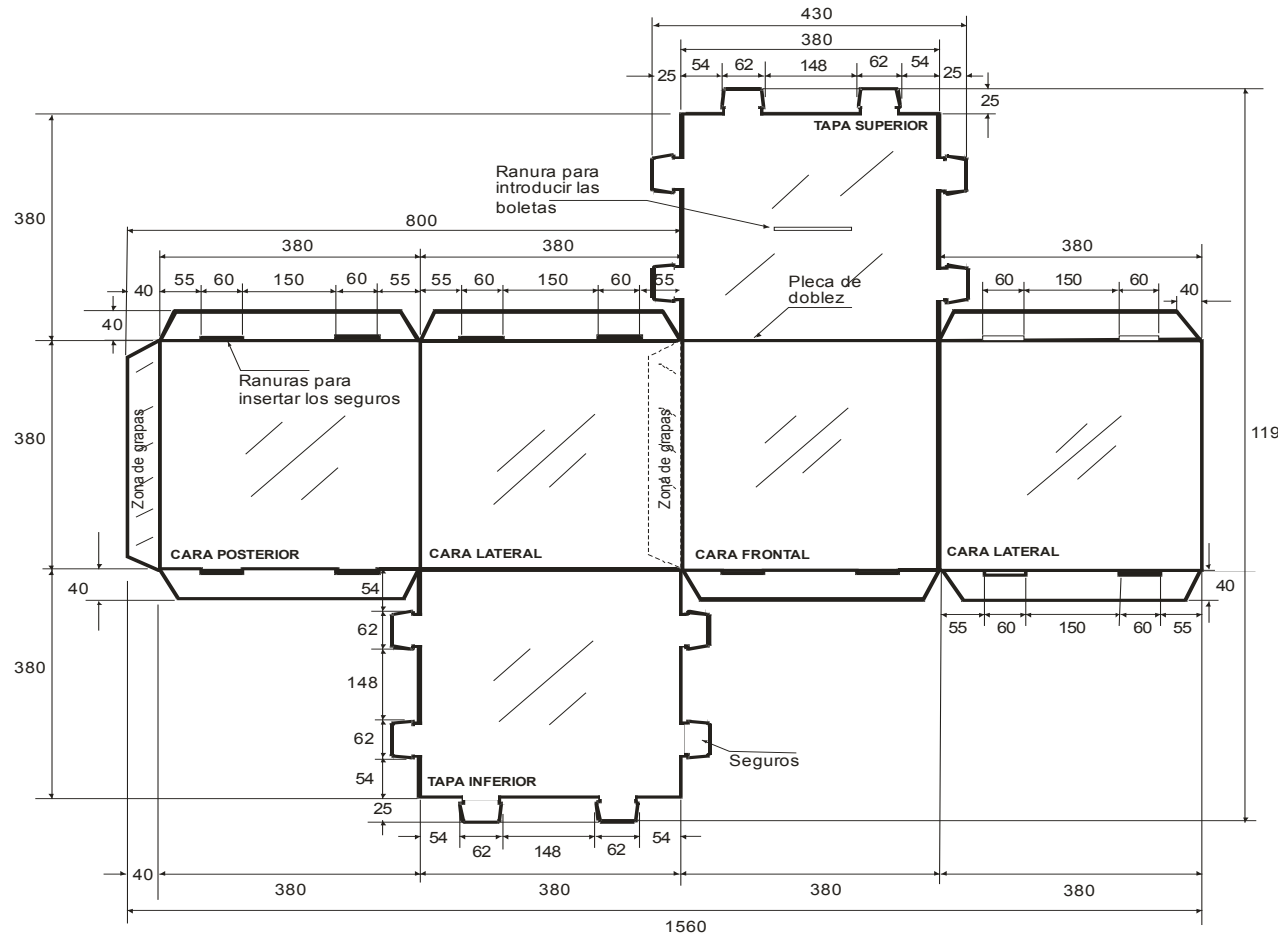
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			Resistencia de la urna armada: 4 kg con carga interna. Por caída esquinada o superficie plana. Por tracción al abrir.	ELABORÓ:
URNA VOTOMEX		Lámina rígida plana transparente cristal	Calibre: 1 mm (40 puntos)	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas		
DIMENSIONES:		Resina polipropileno copolímero random	Indice de fluidez (MFR) dg/min 2.3	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades físicas y de transparencia.	REVISÓ:	APROBÓ:
Exteriores	Largo: 380 mm	Grabada con líneas diagonales a 45°	Resistencia a la tensión: 27 N/mm ²	U.V. al 1% en peso (+2%)		
Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm)	Ancho: 380 mm	Transparencia: 95% mínimo	Gramaje: 880 g/m ² (± 5%) (924g-836g)			
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:			PROCESO:	EQUIPO:
milímetros	Sin escala	NMX-E-232-CNCP-201:	ASTM D638-15	ASTM D1003-14	Extrusión y suajado	



INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
URNA GUBERNATURA VOTOMEX

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

DIMENSIONES GENERALES DEL DESARROLLO PARA LA PRODUCCIÓN DE URNAS



Grapas para cerrar la urna en una pieza
 10 grapas (5 en cada sección especificada)

Material: Alambre electro-galvanizado, Ancho: 95 milésimas de pulgada (2.4 mm), Espesor: 23 milésimas de pulgada (0.6 mm).

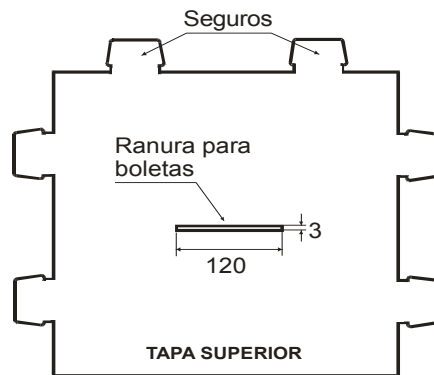
Dimensiones de la grapa: Ancho de lomo: 12 mm, Largo de pata: 9 mm.

Nota: las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:
DESARROLLO PARA PRODUCCIÓN		Lámina rígida plana transparente cristal	Calibre: 1 mm (40 puntos)	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas	REVISÓ:
DIMENSIONES:		Resina polipropileno copolímero random	Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades físicas y de transparencia.	
Exteriores	Largo: 380 mm	Grabada con líneas diagonales a 45°	Resistencia a la tensión: 27 N/mm ²	U.V. al 1% en peso (+2%)	APROBÓ:
Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm)	Ancho: 380 mm	Transparencia: 95% mínimo	Gramaje: 880 g/m ² (± 5%) (924g-836g)		
ACOTACIONES:		NORMAS:			PROCESO:
milímetros	ESCALA:	NMX-E-232-CNCP-201	ASTM D638-15	ASTM D1003-14	ASTM D1238-14
	Sin escala			Extrusión y suajado	EQUIPO:

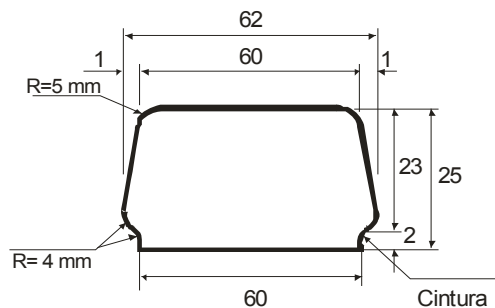
CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Ranuras



Sujes para formar ranuras:
En la tapa superior para introducir las boletas, largo:
120 mm (+2 mm), ancho: 3 mm (+1; -0.0 mm).

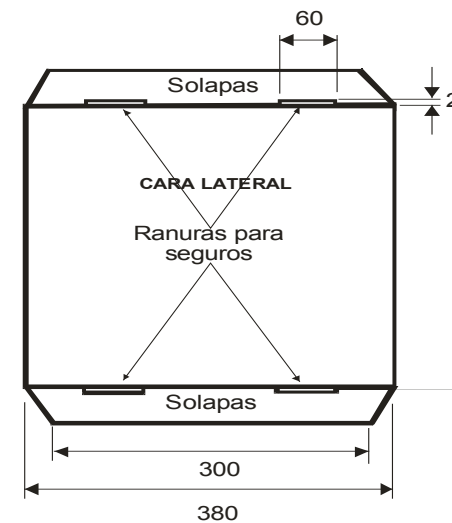
Seguros



Sujes para formación de seguros: Ubicados en los tres lados libres de las tapas superior e inferior (2 seguros en cada uno de los tres lados libres).

De forma cónica 60 mm en la parte superior a 62 mm en la parte inferior (± 1 mm) 25 mm (+1.0 mm) de altura.

Cintura: 60 mm de largo x 2.0 mm de alto (para sujetarse a la ranura).



Solapas para insertar los seguros:
largo: 60 mm (+1; -0.0 mm)
ancho: 2.0 mm (+1 mm; -0.0 mm).

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:
SUAJES PARA FORMAR RANURAS Y SEGUROS		Lámina rígida plana transparente cristal	Calibre: 1 mm (40 puntos)	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas	REVISÓ:
DIMENSIONES:		Resina polipropileno copolímero random	Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades físicas y de transparencia.	
Exteriores	Largo: 380 mm	Grabada con líneas diagonales a 45°	Resistencia a la tensión: 27 N/mm ²	U.V. al 1% en peso (+2%)	APROBÓ:
Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm)	Ancho: 380 mm	Transparencia: 95% mínimo	Gramaje: 880 g/m ² ($\pm 5\%$) (924g-836g)		
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:			PROCESO:
milímetros	Sin escala	NMX-E-232-CNCP-2014	ASTM D638-15	ASTM D1003-14	ASTM D1238-14
				Extrusión y suajado	EQUIPO:



INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
URNA GUBERNATURA VOTOMEX

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Impresiones en tapa superior



Impresión de la urna VOTOMEX:

Será en efecto espejo sobre la superficie lisa e interna de la tapa superior, caras frontal, posterior y laterales.

Impresiones en tapa superior:

Texto: **VOTO DE LAS Y LOS MICHOACANOS
RESIDENTES EN EL EXTRANJERO**

Fuente: Impact de 157 puntos (45 mm de alto x 320 mm de largo) comprimida en eje X: de 267 a 175 mm.

Marco perimetral de la ranura: 10 mm de ancho.

Flecha indicadora: 140 mm de largo por 25 mm de ancho.

Texto: **DEPOSITE AQUÍ SU BOLETA**

Fuente: Micrograma Dee Bold Extended de 63 puntos.

Impresiones en caras frontal, posterior y laterales:

Emblema IEM

Dimensiones: 114 mm de largo x 39 mm de alto.

Texto: **VOTO DE LAS Y LOS MICHOACANOS
RESIDENTES EN EL EXTRANJERO**

Fuente: Impact de 157 puntos (45 mm de alto x 320 mm de largo) comprimida en eje X: de 267 a 175 mm.

Cara frontal

Logotipo de reciclado: Dimensiones:

20 mm de ancho x 27 mm de alto

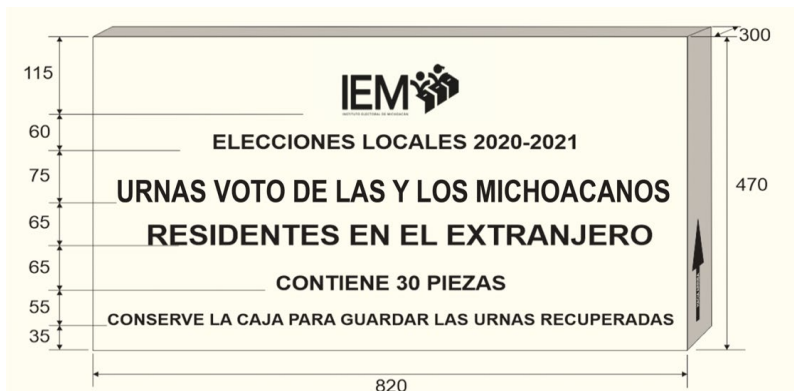
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: URNA VOTOMEX		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Impresión en serigrafía			ELABORÓ:	
DIMENSIONES: Las indicadas en los gráficos		Tinta UV o base agua			REVISÓ:	
		Una tinta				
		Color Pantone 7529U			APROBÓ:	
ACOTACIONES: milímetros	ESCALA: Sin escala	NORMAS: NMX-N-099-SCFI-2009 NOM-252-SSA1-2013	ASTM D3652/D3652M-01(2012)	PROCESO: Impresión	EQUIPO: Impresora plana para serigrafía	



INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
URNA GUBERNATURA VOTOMEX

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

DIMENSIONES DE CAJA PARA EMPAQUE DE URNAS



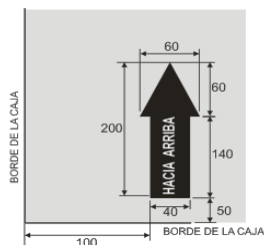
Flecha de sentido de estiba

Sobre las caras de menor superficie.

Dimensiones: 60 mm de ancho x 200 mm de alto.

Texto calado sobre la flecha: **HACIA ARRIBA** (negrillas).

Fuente: Arial Bold de 34 puntos.



Impresiones: En flexografía a una tinta en color negro sobre las caras laterales de mayor superficie.

Emblema del IEM

Dimensiones: 217 mm de largo x 75 mm de alto.

Texto: **ELECCIONES LOCALES 2020-2021.**

Texto: **CONTIENE 30 PIEZAS.**

Fuente: Arial Bold de 80 puntos (negrillas).

Texto: **URNAS VOTO DE LAS Y LOS MICHOACANOS RESIDENTES EN EL EXTRANJERO**

Fuente: Arial Bold de 110 puntos (negrillas).

Texto: **CONSERVE LA CAJA PARA GUARDAR LAS URNAS RECUPERADAS.**

Fuente: Arial Bold de 63 puntos (negrillas).

CIERRE Y FLEJADO DE LAS CAJAS:

Cinta canela y 2 bandas de fleje plástico.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:
EMPAQUEURNA VOTOMEX		Cartón corrugado sencillo Kraft	Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pul ²	Unión de la caja de empaque en una pieza:	REVISÓ:
DIMENSIONES: Largo: 820 mm.		Flauta tipo 'C'	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	Pegamento hotmelt y grapas de alambre	
Interiores: Ancho: 300 mm.		Impresa en flexografía a una tinta color negro	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ²	electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo	APROBÓ:
Tolerancia (+5; -0.0mm). Alto: 470 mm.		Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm ²		x 9 mm largo de pata	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO:
milímetros	Sin escala	NOM-EE-74-1980 NOM-050-SCFI-2004		Sujado/Impresión	Suajadoras Impresoras
		NOM-EE-75-1980 NOM-030-SCFI-2006			



INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA CONTENEDORA DE SOBRES VOTOMEX

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		



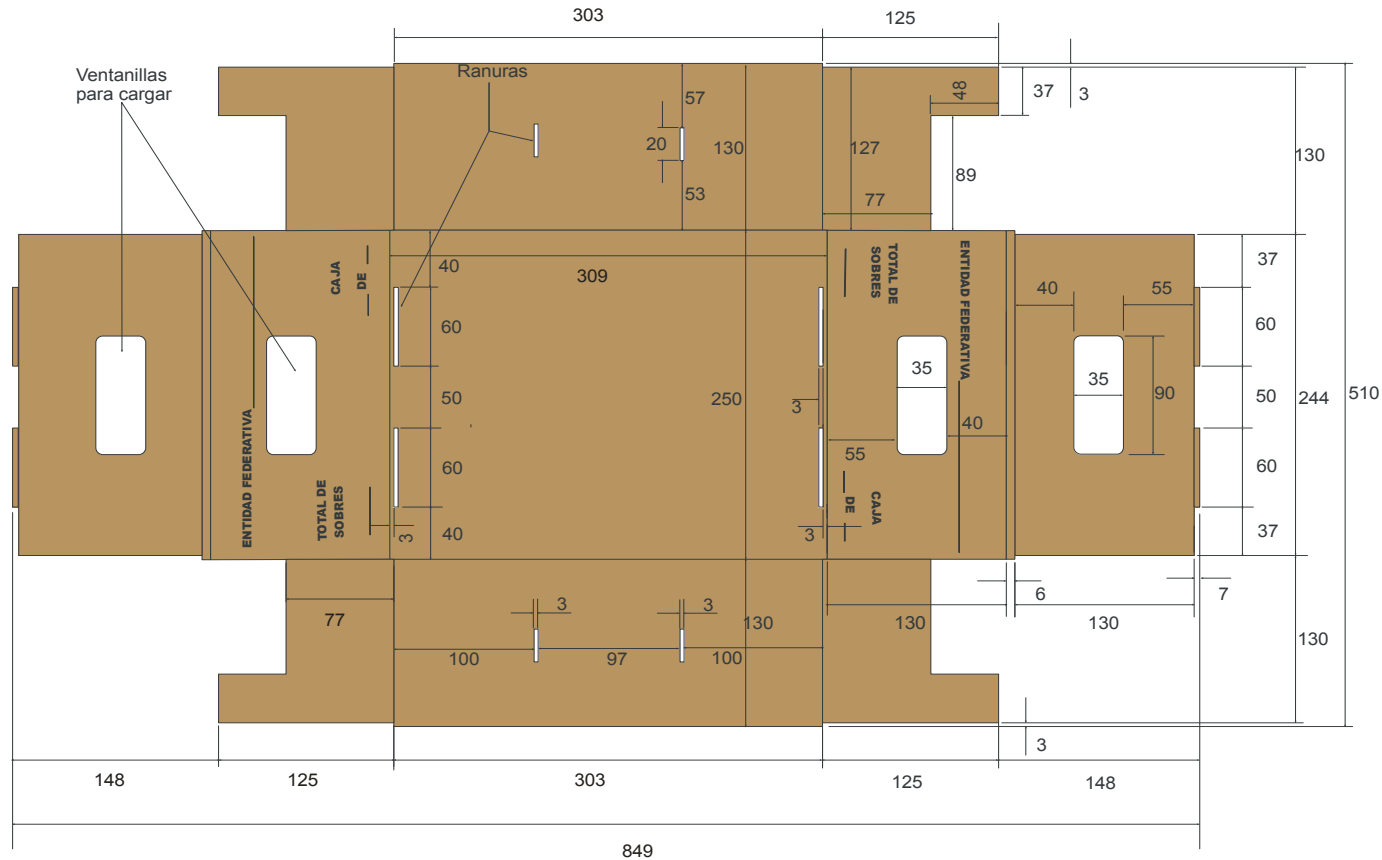
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: CAJA CONTENEDORA DE SOBRES		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Cartón corrugado sencillo Kraft			ELABORÓ:	
DIMENSIONES: Largo: 263 mm		Flauta tipo 'C'	Resistencia mínima a la columna de estiva (ECT) 32 lbs/pul ²			REVISÓ:
Exteriores Ancho: 320 mm		Impresa en flexografía a una tinta color negro	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.			APROBÓ:
Tolerancia: (±2.0 mm) Alto: 145 mm		Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm ²	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ²			
ACOTACIONES: milímetros	ESCALA: Sin escala	NORMAS: NMX-EE-74-1980 NOM-050-SCFI-2004	NMX-EE-75-1980 NOM-030-SCFI-2006	PROCESO: Suajado/Impresión	EQUIPO: Suajadoras Impresoras	



INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA CONTENEDORA DE SOBRES VOTOMEX

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Dimensiones generales del desarrollo para su producción: 849 mm largo y 510 mm ancho.



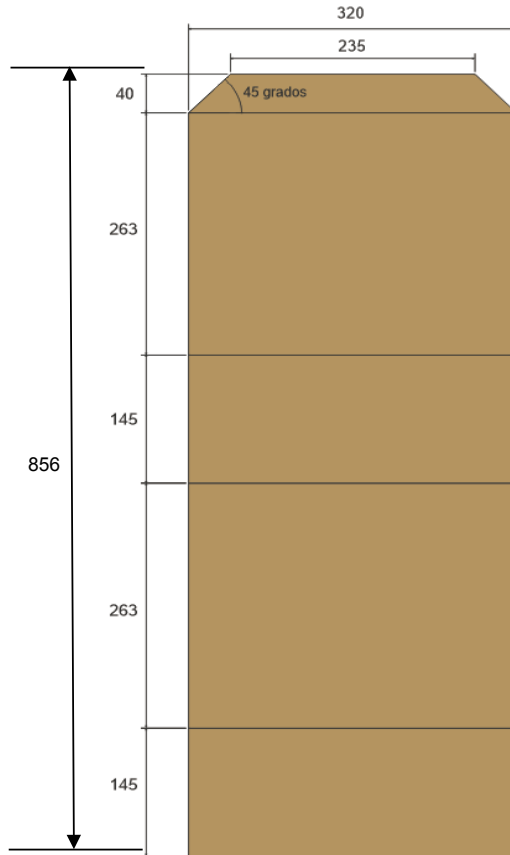
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORÓ:
CAJA CONTENEDORA DE SOBRES		Cartón corrugado sencillo Kraft	Resistencia mínima a la columna de estiva (ECT) 32 lbs/pul ²	
DIMENSIONES:	Largo: 263 mm	Flauta tipo 'C'	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	REVISÓ:
Exteriores	Ancho: 320 mm	Impresa en flexografía a una tinta color negro	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ²	
Tolerancia: (±2.0 mm)	Alto: 145 mm	Resistencia mínima Mullen 12.5 a 14 kg/cm ²	Unión de la caja con hotmelt	APROBÓ:
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:	EQUIPO:
milímetros	Sin escala	NMX-EE-74-1980 NOM-050-SCFI-2004	NMX-EE-75-1980 NOM-030-SCFI-2006	Suajadoras Impresoras



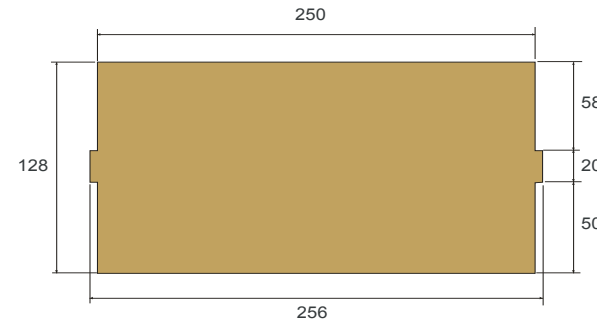
INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA CONTENEDORA DE SOBRES VOTOMEX

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Desarrollo y dimensiones para la producción de las fajillas: largo 320 mm x alto 856 mm.



Dimensiones del separador Interno de la caja Contenedora:



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:	
CAJA CONTENEDORA DE SOBRES		Cartón corrugado sencillo Kraft	Resistencia mínima a la columna de estiva (ECT) 32 lbs/pul ²			
DIMENSIONES:		Flauta tipo 'C'	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.		REVISÓ:	
Exteriores	Largo: 263 mm	Impresa en flexografía a una tinta color negro	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ²			
Tolerancia: (±2.0 mm)	Ancho: 320 mm	Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm ²	Unión de la caja con hotmelt		APROBÓ:	
	Alto: 145 mm					
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:	EQUIPO:		
milímetros	Sin escala	NMX-EE-74-1980 NOM-050-SCFI-2004	NMX-EE-75-1980 NOM-030-SCFI-2006	Suajadoras Suajado/Impresión	Impresoras	



INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA CONTENEDORA DE SOBRES VOTOMEX

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Impresiones: En flexografía a una tinta en color negro



Impresiones en cara lateral: ENTIDAD FEDERATIVA, TOTAL DE SOBRES, CAJA, DE:
Fuente: Arial black de 25 puntos (negrillas)



Líneas: ENTIDAD FEDERATIVA:
 2.0 mm de grosor por 100 mm de largo.
 TOTAL DE SOBRES:
 2.0 mm de grosor por 30 mm de largo.
 CAJA DE
 2.0 mm de grosor por 40 mm de largo.

Emblema del IEM
Dimensiones: 185 mm de largo x 60 mm de alto.
 Se ubicará sobre las caras laterales de la cubierta protectora de la caja contenedora

Nota: En caso de actividades de capacitación, las fajillas de las cajas contenedoras deberán presentar impresa por la cara exterior y sobre la superficie de mayor tamaño la leyenda **SIMULACRO** inclinada a 45°
Fuente: Arial bold de 120 puntos (negrillas)

Se deberán de entregar en paquetes de 25 piezas y por separado tanto la caja como la fajilla, con fleje de plástico y paletizadas.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORÓ:	
CAJA CONTENEDORA DE SOBRES		Cartón corrugado sencillo Kraft	Resistencia mínima a la columna de estiva (ECT) 32 lbs/pul ²		
DIMENSIONES:		Flauta tipo 'C'	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	REVISÓ:	
Exteriores	Largo: 263 mm	Impresa en flexografía a una tinta color negro	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ²		
Tolerancia: (±2.0 mm)	Ancho: 320 mm	Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm ²	Unión de la caja con hotmelt	APROBÓ:	
	Alto: 145 mm				
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:	EQUIPO: Suajadoras	
milímetros	Sin escala	NMX-EE-74-1980	NMX-EE-75-1980	Suajado/Impresión	Impresoras
		NOM-050-SCFI-2004	NOM-030-SCFI-2006		



INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA CONTENEDORA DE SOBRES VOTOMEX

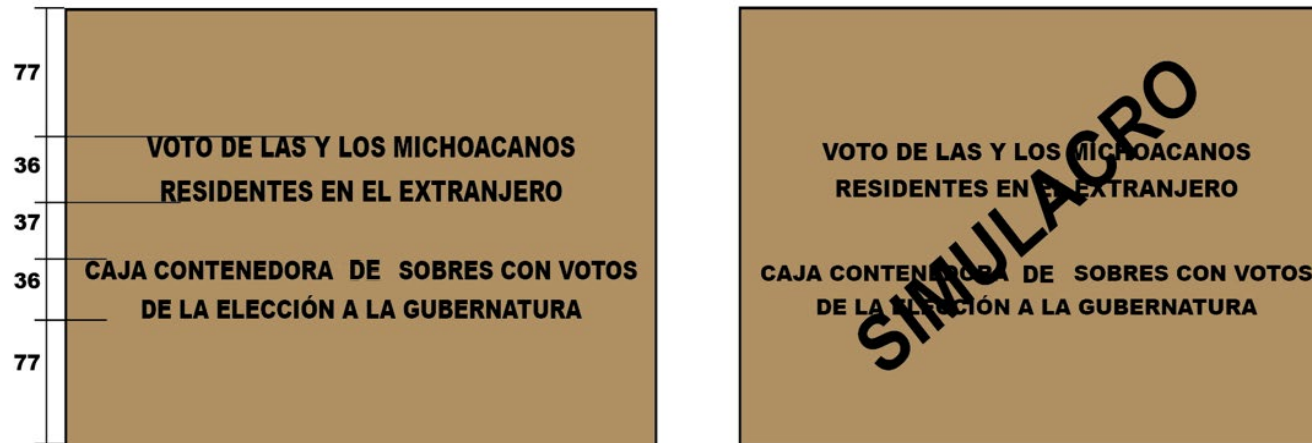
CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Impresiones caras frontal y posterior: En flexografía a una tinta en color negro

**Texto: VOTO DE LAS Y LOS MICHOACANOS
 RESIDENTES EN EL EXTRANJERO**

**CAJA CONTENEDORA DE SOBRES CON VOTOS
 DE LA ELECCIÓN A LA GUBERNATURA**

Fuente: Arial black de 36 puntos (negrillas)



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: CAJA CONTENEDORA DE SOBRES		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Cartón corrugado sencillo Kraft			ELABORÓ:	
DIMENSIONES: Largo: 263 mm		Resistencia mínima a la columna de estiva (ECT) 32 lbs/pul ²			REVISÓ:	
Exteriores Ancho: 320 mm		Flauta tipo 'C'				
Tolerancia: (±2.0 mm) Alto: 145 mm		Impresa en flexografía a una tinta color negro			APROBÓ:	
Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm ²		Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.			PROCESO DE PRODUCCIÓN : Suajado/Impresión	
Unión de la caja con hotmelt		Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ²				
ACOTACIONES: milímetros		ESCALA: Sin escala		NORMAS: NMX-EE-74-1980 NMX-EE-75-1980 NOM-050-SCFI-2004 NOM-030-SCFI-2006		EQUIPO: Suajadoras Impresoras



INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE VOTOMEX

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		



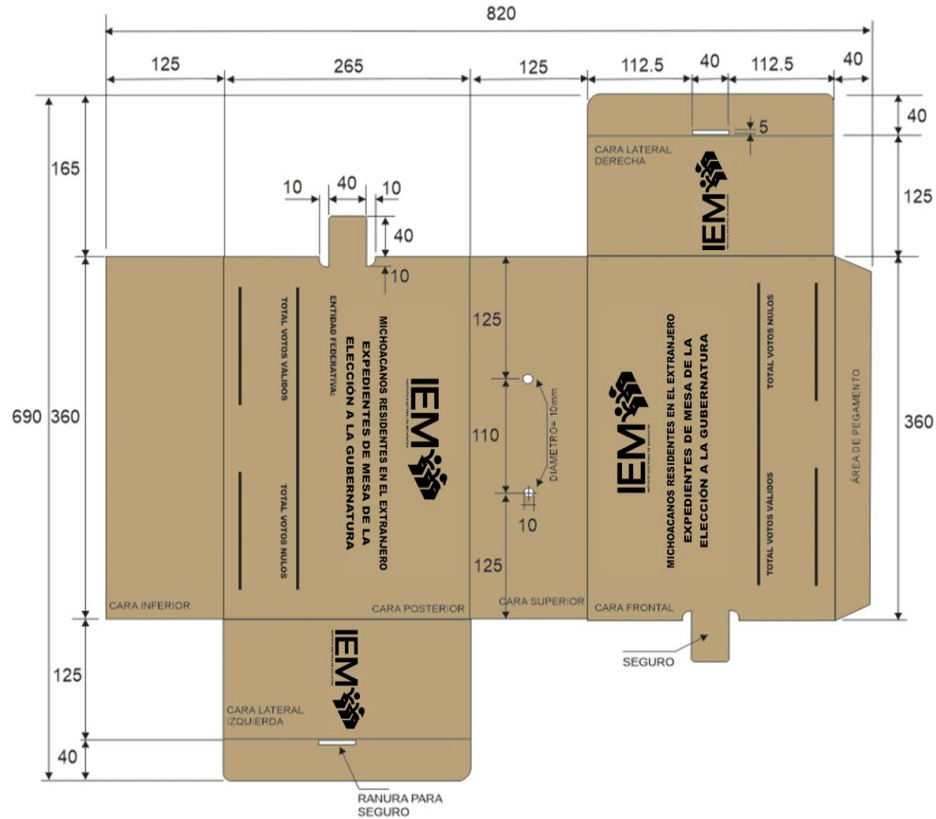
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORÓ:	
CAJA PAQUETE ELECTORAL		Cartón corrugado sencillo Kraft	Resistencia mínima a la columna de estiva (ECT) 32 lbs/pul ²		
DIMENSIONES:		Flauta tipo 'C'	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	REVISÓ:	
Exteriores	Largo: 360 mm	Impresa en flexografía a una tinta color r	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ²		
Tolerancia: (±2.0 mm)	Ancho: 125 mm	Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg	Unión de la caja con pegamento hotmelt	APROBÓ:	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:	EQUIPO: Suajadoras	
milímetros	Sin escala	NMX-EE-74-1980 NMX-EE-75-1980 NOM-050-SCFI-2004 NOM-030-SCFI-2006	Suajado/Impresión	Impresoras	



INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE VOTOMEX

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Dimensiones generales del desarrollo para su producción: 690 mm alto y 820 mm ancho.



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORÓ:	
CAJA PAQUETE ELECTORAL		Cartón corrugado sencillo Kraft			
DIMENSIONES:		Flauta tipo 'C'		Resistencia mínima a la columna de estiva (ECT) 32 lbs/pul ²	
Exteriores		Largo: 360 mm	Impresa en flexografía a una tinta color r	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	
Tolerancia: (±2.0 mm)		Ancho: 125 mm	Impresa en flexografía a una tinta color r	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ²	
		Alto: 265 mm	Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg	Unión de la caja con hotmelt	
ACOTACIONES:		NORMAS:		PROCESO:	
milímetros		NMX-EE-74-1980 NMX-EE-75-1980		Suajado/Impresión	
ESCALA:		NOM-050-SCFI-2004 NOM-030-SCFI-2006		EQUIPO: Suajadoras Impresoras	
Sin escala					
				REVISÓ:	
				APROBÓ:	



INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE VOTOMEX

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Suajes para formar seguros y ranuras

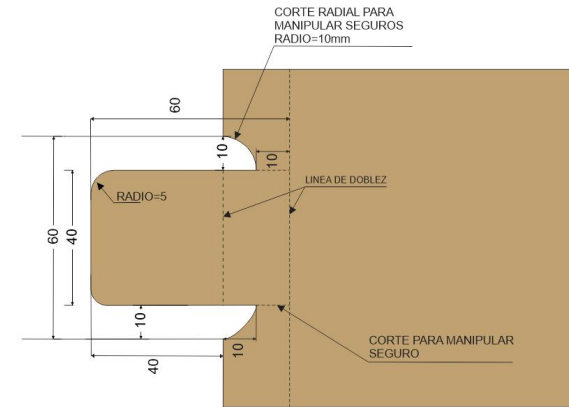
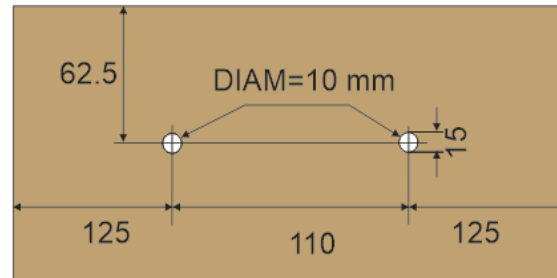
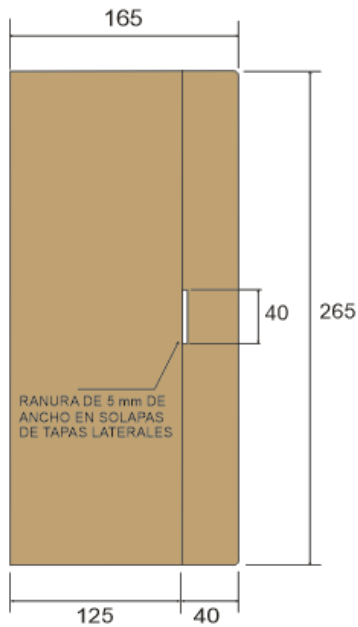
Ranuras:

En solapas de caras laterales
 largo: 40 mm (+1; -0.0 mm).
 ancho: 5 mm (+1; -0.0 mm).

Radiales en tapa superior para colocar el asa
 Diámetro: 15 mm Distancia entre centros: 110 mm (+ 2 mm).

Seguros: Ubicados en los lados libres de las caras frontal y posterior
 (1 seguro en cada lado) 40 mm (+1 mm) x 60 mm (+1 mm).

Radiales para manejo de seguros Dimensiones: 10 mm de radio (+1; -0.0 mm).



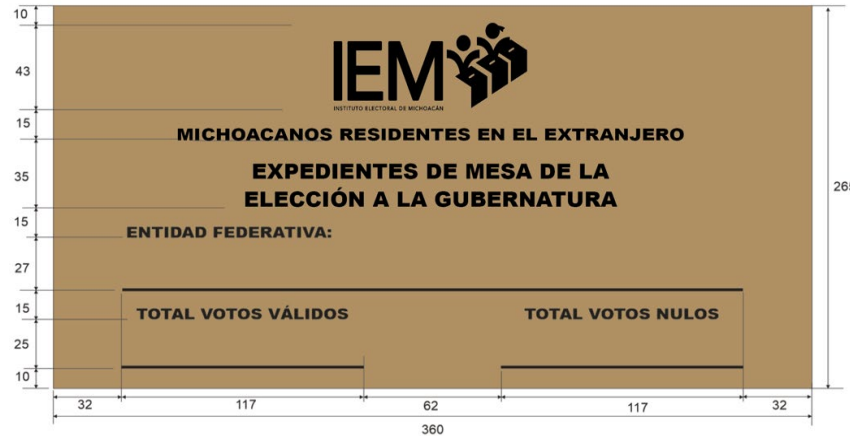
DESCRIPCION DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACION:		ELABORO:	
CAJA PAQUETE ELECTORAL		Cartón corrugado sencillo Kraft	Resistencia mínima a la columna de estiva (ECT) 32 lbs/pul ²		
DIMENSIONES:	Largo: 360 mm	Flauta tipo 'C'	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	REVISÓ:	
Exteriores	Ancho: 125 mm	Impresa en flexografía a una tinta color	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ²		
Tolerancia: (±2.0 mm)	Alto: 265 mm	Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg	Unión de la caja con hotmelt	APROBÓ:	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:	EQUIPO: Suajadoras	
milímetros	Sin escala	NMX-EE-74-1980 NMX-EE-75-1980 NOM-050-SCFI-2004 NOM-030-SCFI-2006	Suajado/Impresión	Impresoras	



INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE VOTOMEX

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Impresiones: en flexografía a una tinta en color negro



Emblema del IEM, Dimensiones: 124 mm de largo x 43 mm de alto.

Texto: MICHOACANOS RESIDENTES EN EL EXTRANJERO

Fuente: Arial black de 25 puntos (negrillas)

Texto: EXPEDIENTE DE MESA DE LA ELECCIÓN

A LA GUBERNATURA

Fuente: Arial black de 35 puntos (negrillas)

Texto: ENTIDAD FEDERATIVA

TOTAL DE VOTOS VÁLIDOS

TOTAL DE VOTOS NULOS

Fuente: Arial black, de 25 puntos.

Líneas: 2.5 mm de grosor por 117 mm de largo.

Nota: En caso de realizar simulacros, las cajas paquete deberán presentar impresa sobre la cara superior el texto de **SIMULACRO** inclinado a 25°

Fuente: Arial bold de 100 puntos (negrillas)



Caras laterales: Emblema del IEM

Dimensiones: 105 mm de largo x 37 mm de alto.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORO:	
IMPRESIONES EN CARAS		Impresión en flexografía			
DIMENSIONES:		Una tinta color negro		REVISÓ:	
				APROBÓ:	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:	EQUIPO: Suajadoras	
milímetros	Sin escala	NMX-EE-74-1980 NOM-050-SCFI-2004	NMX-EE-75-1980 NOM-030-SCFI-2006	Suajado/Impresión	Impresoras



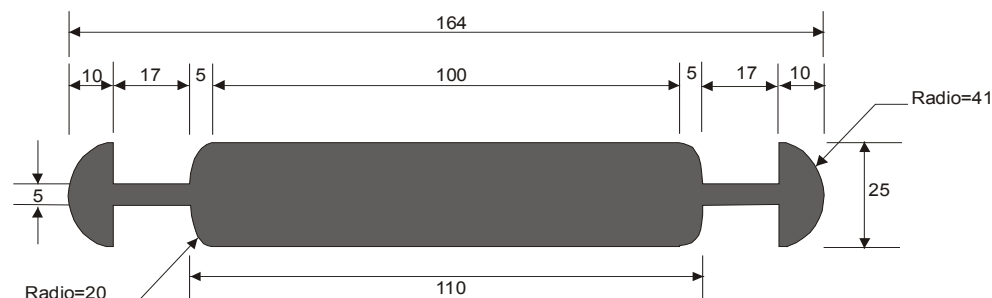
INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE VOTOMEX

CAMBIOS

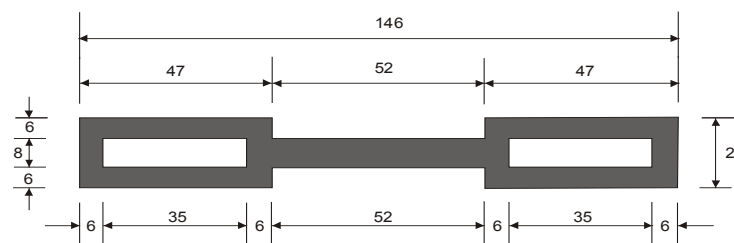
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

El asa y contra asa deberán estar colocadas en las cajas paquete en la posición indicada

Dimensiones generales del Asa



Dimensiones generales de la Contra Asa



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORÓ:
Asa y contra asa		Polietileno baja densidad	Resistencia a la tracción x1000 psi 0.9-2	Color negro pantone process Black C
DIMENSIONES:	Largo: 164 mm	Indice de fluidez 2.0 g/10 min ($\pm 25\%$)	Resistencia Impacto Izod Jm-1 20-210	Antiestático 0.05% en peso (+2%)
	Ancho: 25 mm	Resistencia a tracción a 20°C 150kg/cm ²	Dureza Rockwel D 60-73; shore 60.4 - 87.4	
	Espesor: 4 mm	Módulo de Young 1.6 kg/cm ²		
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:	EQUIPO: Maq.inyec
milímetros	Sin escala	NMX-E-232-CNCP-2005 NMX-E-082-SCFI-2002	ASTM-D 256-05 ASTM-D 638-03	Inyección 100 t de cierre
				REVISÓ:
				APROBÓ:



INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE VOTOMEX

CAMBIOS

REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Se deberán de entregar en paquetes de 25 piezas, empacadas en bolsa de plástico selladas con cinta canela.



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		Empaque:		ELABORÓ:
EMPAQUE		Bolsa de plástico de polietileno transparente		
DIMENSIONES:		Calibre 300		REVISÓ:
		Sellada la bolsa con cinta canela		
				APROBÓ:
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:	EQUIPO:
milímetros	Sin escala			